

图书基本信息

书名：<<钢结构工程-质量验收与施工工艺对照使用手册>>

13位ISBN编号：9787801986870

10位ISBN编号：7801986873

出版时间：2007-5

出版时间：知识产权

作者：本书编委会编

页数：357

字数：688000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

本书为《质量验收与施工工艺对照使用手册》丛书之一，主要根据现行国家标准《钢结构工程施工质量验收规范》GB 50205-2001编写完成；全书共分14章内容，分别对钢结构工程进行系统阐述，编写体例为“质量验收要求—相关规范要求—施工工艺与技术—质量通病与防治”。

全书内容丰富，结构体例新颖，读者既能了解规范条文内容，又能学习工程质量达标方法，同时也能掌握工程质量通病预防及治理措施。

本书可供钢结构安装企业技术管理人员、钢结构工程施工及质量检验人员使用和参考。

书籍目录

第一章 建筑工程质量验收要求 第一节 建筑工程质量验收的划分 第二节 建筑工程质量验收
第三节 建筑工程质量验收程序和组织 第二章 钢结构工程施工验收基本规定 第一节 工程施工规定
第二节 质量控制规定 第三节 质量验收规定 第三章 原材料及成品进场 第一节 一般规定
第二节 钢材 第三节 焊接材料 第四节 连接用紧固标准件 第五节 焊接球 第六节 螺栓
球 第七节 封板、锥头和套筒 第八节 金属压型板 第九节 涂装材料 第十节 其他 第四章
钢结构焊接工程 第一节 一般规定 第二节 钢构件焊接工程 第三节 焊钉(栓钉)焊接工程 第
五章 紧固件连接工程 第一节 一般规定 第二节 普通紧固件连接 第三节 高强度螺栓连接 第
六章 钢零件及钢部件加工工程 第一节 一般规定 第二节 切割 第三节 矫正和成型 第四节
边缘加工 第五节 管、球加工 第六节 制孔 第七章 钢构件组装工程 第一节 一般规定 第
二节 焊接H型钢 第三节 组装 第四节 端部铣平及安装焊缝坡口 第五节 钢构件外形尺寸 第
八章 钢构件预拼装工程 第一节 一般规定 第二节 预拼装 第九章 单层钢结构安装工程 第
一节 一般规定 第二节 基础和支承面 第三节 安装和校正 第十章 多层及高层钢结构安装工程
第一节 一般规定 第二节 基础和支承面 第三节 安装和校正 第十一章 钢网架结构安装工程
第一节 一般规定 第二节 支承面顶板和支承垫块 第三节 总拼与安装 第十二章 压型金属板工
程 第一节 一般规定 第二节 压型金属板制作 第三节 压型金属板安装 第十三章 钢结构涂装
工程 第一节 一般规定 第二节 钢结构防腐涂料涂装 第三节 钢结构防火涂料涂装 第十四章
钢结构分部工程竣工验收 第一节 竣工验收规定 第二节 钢结构工程有关安全及功能的检验和见
证检测 第三节 钢结构工程观感质量检查 第四节 钢结构分部工程合格质量标准 第五节 钢结
构分部工程验收文件和记录 参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>