

<<钢结构制作安装工艺手册>>

图书基本信息

书名：<<钢结构制作安装工艺手册>>

13位ISBN编号：9787801775382

10位ISBN编号：7801775384

出版时间：2006-5

出版时间：中国计划出版社

作者：尹显奇

页数：741

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<钢结构制作安装工艺手册>>

### 内容概要

《钢结构制作安装工艺手册》依据相应的国家标准和规范，并结合编者多年工作实践和有关资料编写而成。

第一篇为建筑钢结构，第二篇为容器和工业管道类钢结构。

书中较详细地介绍了各类钢结构的施工工艺、工艺参数，并收集了具有代表性的工程实例，在合理套裁、降低钢材消耗、焊接顺序、焊接工艺参数、控制焊接变形及消除焊接应力、质量控制等方面的许多措施与办法为多年实践所得，值得借鉴与应用。

《钢结构制作安装工艺手册》适用于从事钢结构行业的工程技术人员，生产管理人员，工程监理人员，质检人员以及实践操作人员，也可供大专院校师生学习与参考。

## &lt;&lt;钢结构制作安装工艺手册&gt;&gt;

## 书籍目录

第一篇 建筑钢结构第一章 建筑钢结构用钢材第一节 建筑钢结构对钢材的要求第二节 结构钢第二章 建筑钢结构焊接第一节 自动埋弧焊焊接第二节 手工电弧焊第三节 CO<sub>2</sub>气体保护焊第四节 焊接缺陷第五节 影响焊接质量的技术因素第六节 焊接质量的检验第七节 焊接变形与矫正第三章 钢结构制作第一节 焊接H型钢制作第二节 构件制作第四章 除锈与涂装第一节 除锈第二节 涂装施工第三节 油漆涂装工程质量和工程验收第四节 防火涂装第五章 建筑钢结构安装第一节 建筑钢结构安装施工机具第二节 吊装准备第三节 建筑钢结构安装施工第四节 建筑钢结构安装质量控制与工艺措施第五节 栓钉焊接工艺第六章 网架结构制作安装第一节 概述第二节 制作第三节 安装与检验第四节 沈大高速公路大连站网架施工工艺第七章 彩色钢板围护结构第一节 彩色钢板围护结构第二节 彩色钢板围护系统分类及适用范围第三节 彩色钢板围护系统配件第四节 彩色钢板围护结构施工安装第二篇 容器和工业管道类钢结构第八章 容器第一节 概述第二节 材料第九章 圆筒形容器加工与成型第一节 钢板拼接第二节 卷制第三节 立式倒装组对筒体环缝工艺第四节 卧式组对筒体环缝工艺第五节 大型储罐的现场制作与安装第六节 储油罐第七节 球罐第八节 压力容器焊后热处理的基本原理和方法第九节 80000m<sup>3</sup>卷帘密封干式煤气柜.....第十章 压力容器质量检测第十一章 容器类钢结构涂装施工第十二章 工业管道类钢结构施工第十三章 大口径复杂形状管道展开下料附录一 钢制压力容器焊接规程(JB/T4709-2000)附录二 钢制压力容器焊接工艺评定(JB4708-2000)附录三 热轧H型钢附录四 常用钢材允许偏差附录五 型材接头标准附录六 现场安装几种连接形式附录七 型材规格尺寸及截面特性附录八 管材规格尺寸及截面特性附录九 美国焊接研究协会标准焊接符号(节选)附录十 除锈等级标准照片参考文献

<<钢结构制作安装工艺手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>