

<<表面结构>>

图书基本信息

书名：<<表面结构>>

13位ISBN编号：9787801772954

10位ISBN编号：7801772954

出版时间：2004-5

出版时间：中国计划出版社

作者：汪恺主编;中国机械工程学会, 机械工程基

页数：100

字数：124000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<表面结构>>

内容概要

我国等效采用了国际标准，先后发布了18项国家标准，包括表面粗糙度的基本概念、术语、参数、符号、代号，标准方法及评定表面粗糙度的比较样块和有关测试仪器的规定，以及表面波纹度和表面缺陷等有关标准，基本形成了与国际统一的表面结构标准体系。

但是，如何正确地给出零件的表面结构的参数和参数值，如何能准确地判断和评定表面结构，如何分离表面粗糙度和表面波纹度，如何判断表面缺陷拒收与否仍然是当前生产中常见的问题。

本书共分6章，涉及2003年底前发布的标准18项。

本书除对各项标准进行介绍外，还根据国内外的科研成果、生产实践与贯标经验提供了表面粗糙度参数及参数值的选用原则，各参数的应用范围，典型零件的表面粗糙度参数值，各种加工方法所能达到的参数值及综合示例，以及轮廓法参数评定的规则和方法，滤波及滤波器，检验的简化程序等。

本书可供从事机械工程设计、制造、检验和标准化工程的技术人员及高等院校机械工程学科的师生学习和参考。

书中不足之处，敬请读者不吝指正。

<<表面结构>>

书籍目录

序编者的话第一章 概论第二章 表面粗糙度 第一节 表面粗糙度对零件功能的影响 第二节 术语及定义
第三节 表面粗糙度数值及选用原则 第四节 表面粗糙度符号、代号及标注方法 第五节 木制件表面粗
糙度参数及数值第三章 表面波纹度 第一节 表面波纹度术语、词汇及定义 第二节 表面波纹度参数值
及波幅值范围第四章 表面缺陷 第一节 一般术语及定义 第二节 表面缺陷的术语及定义 第三节 表面缺
陷的特征和参数第五章 表面粗糙度比较样块 第一节 铸造表面粗糙度比较样块 第二节 机械加工——
磨、车、镗、铣、插及刨加工表面粗糙度比较样块 第三节 电火花加工表面粗糙度比较样块 第四节 抛
光加工表面粗糙度比较样块 第五节 抛（喷）丸、喷砂加工表面比较样块 第六节 木制件表面粗糙度比
较样块第六章 表面结构的测量 第一节 评定表面结构的规则和方法 第二节 评定表面结构的图形参数
第三节 相位滤波器的计量特性 第四节 滤波和一般测量条件

<<表面结构>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>