

<<汽轮机本体安装>>

图书基本信息

书名：<<汽轮机本体安装>>

13位ISBN编号：9787801259080

10位ISBN编号：7801259084

出版时间：1999-1

出版时间：中国电力出版社

作者：苏云A 主编

页数：406

字数：288000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<汽轮机本体安装>>

内容概要

本书是火电·送变电“施工企业”汽轮发电机本体安装工的岗位培训教材，是按部颁《电力工人技术等级标准》对本专业的专业基础知识和操作技能的要求而编写的。

本书的主要内容为：汽轮机工作原理；本体有系统；本体设备的结构和作用；汽轮发电机安装工艺；整套启动的基础知识等。

书中还选编了试运中较常出现的转子直轴和找平衡两章，其目的是使施工人员了解转子弯轴和不平衡与施工工艺间的密切联系，促使施工工艺进一步的提高。

<<汽轮机本体安装>>

书籍目录

前言编者说明第一章 汽轮机的基本工作原理 第一节 力和冲动原理和反动原理 第二节 汽轮机的工作原理 第三节 汽轮机的分类及型号 第四节 汽轮机的热力过程 汽轮机的损失和效率 第五节 发电机和汽轮发电机组的损失和效率 第六节 中间再热式汽轮机的热力过程第二章 汽轮机本体定型管道系统及安装 第一节 汽轮机本体管道系统 第二节 管道及附件的选用和检验 第三节 管道简易计算 第四节 管道的弯制及校正 第五节 管道的膨胀与补偿 第六节 阀门检修 第七节 管道安装第三章 汽轮机本体设备 第一节 国产300MW汽轮机的结构特点 第二节 N300 - 16.7/537/537型汽轮机汽缸结构及性能 第三节 隔板与汽封结构 第四节 转子主要结构 第五节 轴承及盘车装置第四章 汽轮机本体设备安装 第一节 安装前的准备工作 第二节 基础检查及台板、轴承座安装 第三节 轴承的检修、安装 第四节 汽缸安装 第五节 转子安装 第六节 隔板、汽封及通流部分间隙的调整 第七节 汽轮机扣大盖 第八节 扣缸后的几项主要安装工作第五章 转子直轴、轴瓦浇铸与汽缸检修 第一节 轴弯曲的校直 第二节 轴瓦浇铸轴承合金 第三节 汽裂纹的检查和处理 第四节 汽缸接合面的研刮第六章 发电机安装 第一节 发电机本体的主要结构 第二节 发电机安装前的准备工作 第三节 发电机定子安装 第四节 发电机定子压力试验 第五节 发电机转子安装 第六节 轴承及密封瓦安装 第七节 发电机间隙的调整 第八节 发电机气、水、油系统安装第七章 转子找平衡 第一节 刚性转子的平衡原理 第二节 转子找静平衡 第三节 转子的低速动平衡 第四节 转子额定转速下的平衡第八章 汽轮机整套启动及试运行 第一节 分部试运及汽水管道冲洗 第二节 整套启动前的试验 第三节 汽轮机的启动和带负荷 第四节 运行中的主要监护及调整 第五节 热态滑参数启动 第六节 汽轮机停机 第七节 重大事故的预防附录 表1 计量单位对照表 表2 加工精度对照表 表3 高温蒸汽的汽缸涂料配比 表4 密封材料品种及适用范围 表5 常用油脂品种及适用范围

<<汽轮机本体安装>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>