

<<石油加工单元过程原理（下册）>>

图书基本信息

书名：<<石油加工单元过程原理（下册）>>

13位ISBN编号：9787800436284

10位ISBN编号：7800436284

出版时间：2007-7

出版时间：中国石化总公司情报研究所

作者：沈复，李阳初 主编

页数：312

字数：505000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<石油加工单元过程原理（下册）>>

内容概要

本书论述石油加工单元过程的基本原理及有关设备，分上、下两册出版。

上册包括绪论、流体流动、流体输送机械、非均相物系的分离、固体流态化和气力输送、传热、换热器、辐射传热和管式加热炉等章，下册包括传质进程概论、气体吸收、蒸馏、萃取、传质设备、气体的增湿与减湿等章。

本书重视基本概念，力求联系石油加工过程的生产实际，注重培养分析和解决实际工程问题的能力。本书可作为高等石油院校或其他院校有关专业的化工原理教材，也可供石油加工和石油化工部门从事研究、设计与生产的工程技术人员参考。

书籍目录

第八章 传质过程概论 第一节 概述 一、传质过程及其分类 二、相组成的表示方法 三、传质设备简介 第二节 扩散与单相传质 一、分子扩散与费克定律 二、双组分混合物中的一维稳定分子扩散 三、扩散系数 四、涡流扩散与对流传质 第三节 质量、热量和动量传递的类比第九章 气体吸收 第一节 概述 一、吸收过程在石油化工生产中的应用 二、吸收剂的选择 第二节 吸收过程的相平衡关系 一、气体在液体中的溶解度 二、亨利定律 第三节 吸收过程的机理及传质速率 一、吸收过程的机理 二、传质速率方程式 第四节 吸收(或解吸)塔的计算 一、物料衡算和操作线方程 二、吸收剂用量的决定和最小液气比 三、低浓度气体吸收塔填料层高度的计算 四、高浓度气体吸收塔填料层高度的计算 五、理论板数的计算 六、解吸 第五节 传质系数和传质理论 一、传质系数的实验测定 二、传质系数的经验公式 三、传质系数的准数关联式 四、对流传质的理论模型 第六节 其他条件下的吸收 一、非等温吸收 二、多组分吸收 三、化学吸收第十章 蒸馏 第一节 概述 第二节 二元理想溶液的汽、液相平衡 一、混合物的泡点和露点 二、低压下的汽、液相平衡关系 三、高压下的汽、液相平衡关系 四、恒压相平衡图 五、通过相对挥发度表示的汽、液平衡关系 第三节 二元非理想溶液的汽、液平衡 第四节 精馏原理 一、汽化和冷凝 二、精馏过程 第五节 二元连续精馏塔的计算和分析 一、计算任务、所需基本数据和基本工具 二、全塔物料衡算 三、理论板数的计算 四、实际塔板数与精馏塔的效率 五、精馏塔的热量衡算 六、主要操作因素分析 七、二元精馏过程的几种特殊情况 八、简捷法求理论板数 第六节 其他蒸馏方式第十一章 萃取第十二章 气液传质设备第十三章 气体的增温与减湿

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>