

<<排版工艺>>

图书基本信息

书名：<<排版工艺>>

13位ISBN编号：9787800009556

10位ISBN编号：7800009556

出版时间：2010-8

出版时间：印刷工业

作者：楠天健

页数：206

字数：290000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<排版工艺>>

内容概要

本书是在第一版的基础上修订而成的，增加了方正书版软件2008的新内容。全书分14章，其中1~5章主要介绍软件的操作使用，包括编辑、排版、发排等内容；第6~13章讲述排版语言及使用方法，如设置字大小及字体、版心、标题、目录、书眉、表格、数学式等排版方法。第14章介绍使用方正PSPPRO系统打印输出的方法。书中含有大量的实例，帮助读者学习理解。本书汇集了作者多年的经验体会，内容系统全面，深入浅出，实例丰富，资料翔实，实用性较强，被方正公司培训中心指定为排版师认证培训教材。

本书可以作为计算机排版工职业技能培训教材，也可以作为职业学校或计算机学校相关教材，还可以作为方正书版用户的实用参考书。也适合其他从事文字处理、编辑排版工作的人员阅读参考。

书籍目录

第1章 方正书版软件

1.1 方正书版软件简介

1.1.1 软件用途及主要特点

1.1.2 系统工作流程

1.2 方正书版的文件系统

1.2.1 文件种类

1.2.2 图片文件

1.2.3 字库

1.3 书版软件的界面

1.3.1 编辑操作窗口

1.3.2 菜单功能

1.3.3 工具栏

第2章 文件编辑制作

2.1 小样文件的创建与保存

2.1.1 新建小样文件

2.1.2 模板新建小样文件

2.1.3 打开小样文件

2.2 文字输入与编辑

2.2.1 文字输入

2.2.2 选中文字

2.2.3 复制与移动文字

2.2.4 文字的查找和替换

2.2.5 撤销与重作

2.3 符号输入与动态键盘

2.3.1 常用符号与输入

2.3.2 符号输入与动态键盘

2.4 编排参数文件pro

2.4.1 参数文件及内容

.....

第3章 大样发排与预览

第4章 输出PS文件

第5章 排版语言

第6章 文字排版

第7章 正文排版

第8章 版心页与注释

第9章 标题与目录

第10章 期刊排版

第11章 插图排版

第12章 表格排版

第13章 数学公式排版

第14章 打印输出

<<排版工艺>>

章节摘录

插图：本注解在版面上画一个方框，框内文字上下、左右居中排，通常用于排标题。

本注解有两种形式：第一种注解形式无开闭弧，用于对前面的文字或盒子加边框，也可以将方框内容用盒子注解{}括起来一起加框。

此时方框大小取决于前面的文字或盒子大小，附加距离只是调节内容与边框之间的距离。

第二种注解形式用开闭弧将方框内容括起来，此时方框的大小有两种给定方法，一是给出大小；二是根据方框中的内容，自动在其外边画框线。

当方框内有图片注解（TP）或插入注解（CR）时，则必须给出。

与分区注解（FQ）相比，本注解没有起点参数，通常只在当前位置处画框。

也可以用居中注解（JZ）、始点注解（SD）指定方框的位置。

用于选择框线，有8种线型、118种花边。

省略为正线，并有F反线、S双线、D点线、K不要线但占一字宽位置、W不要线且不占线的位置、Q曲线、一双线、CW外粗内细文武线、XW外细内粗文武线、H花边线（000~117）。

以上8种线型占当前字号的1/4宽，花边占一个字宽。

用表示，只用于第一种方框注解中，用来调节框内文字（或盒子）与边框之间的距离，省略为四分空。

决定方框大小，省略表示大小由决定。

用于指定框内文字内容的排法，省略为居中排，ZQ为左齐，YQ为右齐，CM为撑满。

以上排法中，只有左齐ZQ时框内文字可以自动换行，其他排法均不能换行。

只有指定了方框的宽度（字距参数）后，才可以指定方框的“内容排法”参数，否则排法均为“左齐”。

用于指定字与框线之间的距离，省略时距离为0。

[#]参数表示底纹不留余白，消除底纹与边框线之间的白边。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>