

<<商业票据印制标准解读>>

图书基本信息

书名：<<商业票据印制标准解读>>

13位ISBN编号：9787800009396

10位ISBN编号：7800009394

出版时间：2010-5

出版时间：印刷工业出版社

作者：宋秉高 主编，中国印刷技术协会商业票据印刷分会，行业标准解读起草小组 组织编写

页数：81

字数：145000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<商业票据印制标准解读>>

内容概要

《商业票据印制标准解读》是根据新闻出版总署发布的CY/T49.1 ~ CY/T49.4-2008商业票据印制4项标准而编写的培训教材。
本书从方便使用的角度，给出标准制定的背景和具体条款的解释，适合商业票据印刷企业标准化工作者、企业管理人员、技术人员及票据印刷一线员工使用。

<<商业票据印制标准解读>>

书籍目录

- CY/T49.1 ~ CY/T49.4—2008封面及前言解读封面解读 1.标准类别 2.标准编号 3.国际标准分类号 (ICS号)、中国标准文献分类号和备案号 3.1 国际标准分类号 (ICS号) 3.2 中国标准文献分类号 3.3 备案号 4.标准名称 5.标准的发布日期、发布部门和实施日期前言解读CY/T49.1 ~ CY/T49.4—2008四部分标准解读第1部分 “通用技术要求” 解读 1.范围 2.规范性引用文件 3.术语和定义 3.1 商业票据 3.2 折叠式票据 3.3 卷式票据 3.4 本式票据 3.5 输送孔 3.6 易撕线 3.7 票据尺寸 3.8 识读标 4.分类、规格 4.1 分类 4.2 规格 5.技术要求 5.1 外观应平整、清洁,不应有皱褶、破损、毛边、裂口、粘连、异常颜色等缺陷。不应夹带其他纸张、纸屑或杂物。
- 5.2 印制的表格、线条、文字、图案内容应正确、完整。无糊版、断线、断划、掉字、透印、重影等缺陷。
- 5.3 一维码、二维码和号码的字迹应清晰完整,目视易辨,机读识别灵敏,号码不可漏印、间断、重码和错码。
- 条码、号码字体字号应符合设计规定。
- 5.4 识读标任意方向的位置误差应小于0.5mm。
- 5.5 墨色应均匀一致,实地印刷墨色与样本实地墨色同色密度偏差小于0.07 5.6 印刷套印误差 0.5mm,易撕线套准误差 0.5mm,输送孔位套准误差 0.5mm,覆盖区域印刷套准误差 0.5mm。
- 5.7 装订不应多联、少联、联次颠倒。
- 5.8 任意连续500个输送孔中的纸屑不应多于1个。
- 6.检验方法 6.1 定性指标用目测方法检验。
- 6.2 识读标用相对应的识读仪器识读检测。
- 6.3 墨色用符合ISO 14981规定的光学密度计检测。
- 6.4 套印误差用精度为0.02mm的标准计量器具检测。
- 7.检验规则 7.1 组批 7.2 检验 8.标识、包装、贮存、运输 8.1 标识 8.2 包装 8.3 贮存 8.4 运输第2部分 “折叠式票据” 解读 1.范围 2.规范性引用文件 3.规格 4.技术要求 4.1 CY/T 49.1—2008第5章的所有内容适用于本部分。
- 4.2 横向尺寸偏差+1.5mm-0.5mm,单份纵向尺寸偏差 0.5mm。
- 4.3 横向、纵向易撕线的轧压线应平直、清晰,不应有断裂。折缝应与横向易撕线重合。
- 4.4 横向易撕线抗张强度应为原纸纵向强度的25% ~ 45%。
- 4.5 裁纸边应与版面上对应的规矩线对应,误差 0.5mm。
- 4.6 多联成品上下各联输送孔偏差 1.0mm;各联的图文重合偏差 1.0mm。
- 4.7 配页装订不应漏页,装订啮合位置不应在纵向易撕线或输送孔上。
- 4.8 不带号码、条码的票据,每箱断头不应超过2个;带打码的成品,每箱断头不应超过3个。
- 4.9 胶粘处不应自行脱落,也不应粘连其他部分。
- 4.10 折叠后端面应整齐,具体要求按GB/T9698—1995中第3.7条款。
- 5.检验方法 5.1 规格尺寸、套印误差、端面的倾斜度、输送孔偏差使用精度为0.02mm的标准计量器具检测。
- 5.2 横向易撕线抗张强度按GB/T 9698—1995中的规定检测。
- 5.3 份数、联数、纸屑、装订位置、配页装订质量、胶粘质量、断头质量,用目测法进行检测。
- 6.检验规则 6.1 依照CY/T 49.1—2008的相关规定实施。
- 6.2 本部分第4.2、4.5、4.6、4.7、4.10条款为B类检测项第4.3、4.4、4.8、4.9条款为C类检测项。
- 7.标志、标签及包装、运输、贮存 7.1 标识 7.2 包装 7.3 贮存 7.4 运输第3部分 “卷式票据” 解读 1.范围 2.规范性引用文件 3.规格 4.技术要求 4.1 CY/T49.1—2008第5章的所有内容适用于本部分。
- 4.2 输送孔,易撕线应符合CY/T49.2—2008的相关规定。
- 4.3 横向尺寸偏差 0.5mm.单份长度偏差 0.5mm.每卷总长度偏差 1%。

<<商业票据印制标准解读>>

4.4 芯管内径尺寸偏差0.30~0.50mm；芯管长度尺寸偏差-0.30~-0.50mm 4.5 外径 60mm时，外径偏差 1.0mm；外径>60mm时，外径偏差 2.0mm。

4.6 每卷票应无接头，卷票端面平整，内外张力一致。

票与芯管、票与票之间不应松动滑移。

卷票外径 60mm时，端面锯齿形 0.5mm；当卷票外径>60mm时，端面锯齿形 1.0mm。

5. 试验方法 5.1 规格尺寸、端面锯齿形使用精度为0.02mm的标准计量器具测量。

5.2 接头、断头缺陷，用目测法检测。

5.3 色标的位置误差应符合CY/T4g 1[5.4]的要求，色标反射率应 10%，色标宽度内其他部分的反射率应 75%；用色标控制走纸定位打印误差应在±2mm内。

6. 检验规则 6.1 依照CY/T 4g.1—2008的相关规定实施。

6.2 本部分第4.2、4.3、4.5条款为B类检测项，第4.4、4.6条款为C类检测项。

7. 标志、标签及包装、运输、贮存 7.1 标识 7.2 包装 7.3 贮存 7.4 运输第4部分“本式票据”解读 1.范围 2.规范性引用文件 3.规格 4.技术要求 4.1 CY/T 49.1—2008第5章的所有内容适用于本部分。

4.2 每份各联图文重合对准偏差 0.50mm。

4.3 横向、纵向尺寸偏差 1.0mm。

4.4 装订应牢固、平整，无折角、残页、破口、脱落、缺页等缺陷。

5. 试验方法 5.1 规格尺寸，用精度为0.02mm的标准计量器具测量。

5.2 装订质量，用目测法检测。

6. 检验规则 6.1 依照CY/T 49.1—2008的相关规定实施。

6.2 本部分第4.2条款为B类检测项目，第4.3、4.4条款为C类检测项目。

7. 标志、标签及包装、运输、贮存 7.1 标识 7.2 包装 7.3 贮存 7.4 运输附录1中华人民共和国新闻出版行业标准CY/T49.1~CY/T49.4—2008 第1部分：通用技术要求 第2部分：折叠式票据 第3部分：卷式票据 第4部分：本式票据附录2CY/T49.1~CY/T49.4—2008商业票据产品要求多部分标准编制说明参考资料参考文献

<<商业票据印制标准解读>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>