

<<塑料注射成型实用技术>>

图书基本信息

书名：<<塑料注射成型实用技术>>

13位ISBN编号：9787800008306

10位ISBN编号：7800008304

出版时间：2009-5

出版单位：印刷工业出版社有限公司

作者：金志明 主编

页数：179

字数：160000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<塑料注射成型实用技术>>

内容概要

本书围绕塑料注射成型的各个方面，分六章，从塑料注射成型的工艺过程入手，重点对塑料注射成型过程常用的原料、设备、模具及成型工艺进行了全面的介绍，还介绍了塑料注射成型中的常见问题、缺陷的形成原因和解决对策，同时还对注射成型的新技术进行了介绍。

本书具有实用性和通俗性的特点，既可作为塑料注射成型制品生产一线的工程技术人员和操作人员参考书籍，也可作为大专院校学生和研究人员参考读物。

<<塑料注射成型实用技术>>

书籍目录

第一章 注射成型技术概述 一、注射成型技术的发展历史 二、注射成型机 三、注射成型模具 四、注射成型周期第二章 注射用常见塑料的理化性能及用途 第一节 注射常用塑料性能及应用 一、聚乙烯(PE) 二、聚丙烯(PP) 三、聚氯乙烯(PVC) 四、聚苯乙烯(PS) 五、ABS 六、聚对苯二甲酸乙二醇酯(PET) 七、聚甲基丙烯酸甲酯(PMMA) 八、聚甲醛(POM) 九、聚酰胺(PA) 十、聚碳酸酯(PC) 十一、聚酯树脂(PB7) 十二、聚砜(PSU) 十三、聚苯醚(PPO) 十四、聚苯硫醚(PPS) 十五、聚四氟乙烯(PFE) 十六、酚醛树脂(PF) 十七、环氧塑料(EP) 十八、不饱和聚酯塑料(UP) 第二节 原料的预处理 一、干燥 二、混合 三、着色第三章 塑料注射成型过程及注射成型机的选择 第一节 塑料注射成型过程 第二节 注射成型机的选择 一、注射成型机的组成 二、注射成型机的工作原理 三、注射成型机的选择原则第四章 注射成型模具及制品设计 第一节 注射成型模具的设计 一、冷流道模具 二、热流道模具 三、流道设计 四、浇口设计 五、模具的温度控制 六、顶出系统设计(脱模系统设计) 七、排气设计 第二节 注射制品的设计 一、注射制品的设计原则 二、注射制品的设计方法 三、注射制品的设计过程 四、注射制品的设计步骤 五、注射制品的结构设计 第五章 注射成型工艺 第六章 注射成型中的常见问题、缺陷及解决对策参考文献

<<塑料注射成型实用技术>>

章节摘录

第二章注射用常见塑料的理化性能及用途第一节注射常用塑料性能及应用塑料原料的重要性是不言而喻的，其直接决定了制品的最终质量和性能，只有了解了各种塑料原料的特性和用途，才能做到合理选择合适的塑料原料和工艺条件进行制品的注射成型。

下面对常用塑料的理化性能和用途进行介绍，然后介绍塑料原料的预处理一、聚乙烯（PE）聚乙烯是由乙烯加成聚合而成的结晶型聚合物，聚乙烯的种类很多，按不同的分类方法可分成不同的聚乙烯，按聚合物合成方法可分成高压聚乙烯、中压聚乙烯和低压聚乙烯等。

按聚乙烯的分子链结构可分为线形聚乙烯和支化聚乙烯，线形聚乙烯包括线形低密度聚乙烯、中密度聚乙烯、高密度聚乙烯以及超低密度聚乙烯和茂金属聚乙烯等。

支化聚乙烯包括低密度聚乙烯及其衍生物，其聚合物分子链结构的主链上存在较长的多支链。

按聚合物的密度分，聚乙烯可分为超低密度聚乙烯、低密度聚乙烯、线形低密度聚乙烯、中密度聚乙烯、高密度聚乙烯、高相对分子量聚乙烯和超高相对分子量高密度聚乙烯。

聚乙烯的种类很多，其性能也各不相同。

<<塑料注射成型实用技术>>

编辑推荐

《塑料注射成型实用技术》为印刷工业出版社出版发行。

<<塑料注射成型实用技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>