

<<不干胶标签印刷技术手册>>

图书基本信息

书名：<<不干胶标签印刷技术手册>>

13位ISBN编号：9787800005244

10位ISBN编号：7800005240

出版时间：2005-9

出版时间：印刷工业出版社

作者：王澜

页数：158

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<不干胶标签印刷技术手册>>

### 内容概要

自从18世纪标签开始出现以后,就越来越多地应用在各行各业。不透明胶带纸的出现,大大促进了不干胶标签的发展,特别是近几十年来,随着新材料、新工艺、新技术、新设备的不断出现与发展,标签的材质、记录的内容、印刷工艺、加工方式等出现了巨大的飞跃,不干胶标签印刷也成为印刷行业中发展最快的一个分支。

我国的不干胶标签印刷在近十年得到了很大的发展,大量外资和合资不干胶印刷企业的出,诸多国际知名不干胶材料商在中国的办厂以及先进的不干胶标签印刷技术和印刷设备的引入使中国的不干胶标签印刷技术有了质的变化。

目前,我国的不干胶标签主要应用在日化用品、电子电器、食品饮料、酒类、药品、汽车用品等行业。

随着社会的进步与发展,不干胶标签的应用范围将会越来越广。

不干胶标签印刷与其他印刷在印前设计与制版、印刷工艺、印后加工、应用等方面既有相同之处,又具有不同的特性。

就不干胶标签的印刷方式来看,可以采用胶印、凸版印刷、凹版印、丝网印刷、柔性版印刷等多种印刷方式,由于篇幅有限,在本书中主要介绍了目前世界上不干胶标签印刷的两大主流方向即凸版印刷和柔性版印刷。

## <<不干胶标签印刷技术手册>>

### 书籍目录

第一章 概述 第一节 不干胶标签的定义与特点 第二节 不干胶标签印刷的现状与发展第二章 不干胶标签材料 第一节 不干胶标签材料的组成与分类 第二节 不干胶标签面材及其印刷适性 第三节 不干胶标签材料的选择第三章 不干胶标签的印前技术 第一节 标签的印前设计 第二节 凸印树脂版的制作 第三节 柔印树脂版的制作第四章 不干胶标签印刷加工机械 第一节 不干胶标签印刷机的分类 第二节 不干胶标签印刷机的组成 第三节 其他不干胶标签相关设备 第四节 不干胶标签印刷机的一些先进技术 第五节 不干胶标签印刷机的操作 第六节 不干胶标签印刷机的保养第五章 不干胶标签印刷工艺 第一节 各类面材的不干胶标签印刷工艺 第二节 不干胶标签的特殊印刷工艺 第三节 不干胶标签印刷油墨的调配工艺 第四节 不干胶标签印刷常见故障及排除第六章 不干胶标签的印后加工工艺 第一节 不干胶标签的模切 第二节 不干胶标签的UV上光 第三节 不干胶标签的烫印 第四节 不干胶标签的覆膜 第五节 不干胶标签的其他印后处理工艺第七章 不干胶标签的应用第八章 不干胶标签产品的质量检测 第一节 黏性测试 第二节 环境条件与物理性能测试 第三节 油墨性能与印刷质量检测主要参考文献

## &lt;&lt;不干胶标签印刷技术手册&gt;&gt;

## 章节摘录

8.给墨 按生产流程单要求,准备所需油墨,注意检查是否与所用材料相一致,在油墨中加入少量调墨油并拌匀并放入墨斗内。

打开匀墨电机,调整墨斗辊使其表面均匀供墨。

9.模切和印刷 所有设置完成以后,开始进行模切和印刷,同时检查所有尺寸是否都符合图样的公差要求,如有不符合,需重新调节以符合公差要求。

等印刷模切好的标签从模切单元出来,则拉出废料;把成品标签用双面胶或透明胶带将打印模切标签贴在内芯圈上;把内芯圈放在自动收卷机上进行收卷,并设置计数器的工作。

最后分卷完成后,从自动分卷机中取下模切标签成品。

三、圆压圆连续式标签印刷机的操作 虽然标签印刷机有多种结构形式,但印刷工艺流程基本相同,即: 印前准备——上卷料——走纸——调整纠偏——装墨斗——装传墨辊——装网纹辊——装刮墨刀——装版滚筒——上墨——压印——套准——张力控制——干燥——模切——分切——收卷。

具体操作如下: 1.了解印刷要求,确定印刷工艺 对生产工作单进行认真审阅和分析,熟悉样稿的色彩状况、图文特点及技术要求。

了解版面设计、尺寸、位置关系、出标方向、套准和压力要求等。

制定印刷色序和详细工艺。

掌握和了解承印材料的厚度、宽度、长度、印刷适性等性能特点。

了解相应的油墨、溶剂的特性及相关资料。

2.装纸和穿纸 取下上次印完的卷筒料轴,把轴装在新卷筒料的轴芯上。

根据印刷工艺要求进行穿纸,上卷料之后,卷料的中心位置也就是印刷的中心轴位置,制版、贴版、上卷料、纠偏、模切、分切等都是按中心轴为基准的。

承印材料按印刷走纸线路穿过各导纸辊、纠偏器、张力辊、印刷压印辊、干燥箱、模切辊、分切辊等,由收卷轴卷料。

可开动机器,让承印材料走纸平稳,同时应调整张力,使承印材料承受一定的张力控制。

调整纠偏,让承印材料边缘经过探头传感器的中心部位,调整时应该使纠偏器保持其处于左右摆动的中间位置,以确保纠偏动作准确无误。

3.电晕 如是特殊材料,需电晕,打开电晕开关。

根据材料的特性进行电晕,将开关旋到所对应的位置。

4.印版准备 在柔性版印刷机上,印版需要先用双面胶粘贴到印版滚筒表面,然后再进行印刷,为保证贴版精度,多用上版机进行粘版,过程如下: 校准水平将印版滚筒在上版机的轴上定位,将两个镜头调至印版滚筒两 endpoint,观察印版滚筒上两端的平行刻度是否呈一水平线,如不准则需调整水平。

检查印版 仔细检查印版质量,观察印版上是否有损伤、有丢点子、图文有无变形等。

确定出标方向 考虑并确定出标的方向即贴版的方向。

出标的方向需考虑材料的利用率、客户的要求、收卷的难易、自动贴标的要求、模切、压痕、烫金的方向等,确定后应在整套版上都做上记号。

对柔版进行裁切 在横向即宽度方向,两边各留10mm边缘作后封版用;纵向尺寸按照所用滚筒的展开尺寸及版材变形率推算出来。

清洁版滚筒和待印印版 用细砂布去除版滚筒上的毛刺,用快干溶剂如酒精擦版背和版边,保证版及胶带间有良好的黏性。

版滚筒表面粘贴双面胶带 以版滚筒表面的刻线为基准,使胶带与版滚筒黏牢,粘贴中要尽量赶走双面胶与版滚筒间的气泡,并进行切割,使双面胶黏牢整个版滚筒表面,接缝处压平整。

粘版用版筒轴把粘好双面胶带的版滚筒水平放置在上版机上,调节到适当高度。

用美工刀将双面胶带的底纸揭去。

.....



<<不干胶标签印刷技术手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>