第一图书网, tushu007.com

<<印刷品质量检测与控制>>

图书基本信息

书名：<<印刷品质量检测与控制>>

13位ISBN编号：9787800003448

10位ISBN编号：7800003442

出版时间：2004-2

出版时间：印刷工业出版社

作者：刘世昌

页数：155

字数：263000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

<<印刷品质量检测与控制>>

内容概要

本书系统地讲述了印刷图像质量的检测、控制技术。
内容包括：密度和色度检测技术，密度计和测色计的结构原理及对测量值的影响，标定技术和分析测量误差的方法，彩色网点印刷图像印前质量控制原理及相关的检测方法及注意事项，还介绍了打样工序的标定原理和方法，剖析了叠印率、色序对间色色相复制的影响和网点增大、实地密度等参数影响印刷图像质量的本质由此引申出控制印刷网点图像质量的原理、印刷控制条的结构原理、实现印刷标准化的方法、印刷专家系统和代表潮流的分光测色控制系统，对评判印刷图像质量的技术也作了系统的讲解。

本书围绕实用之需取材谋篇，注意技术要点的剖析和技术精华的导入，既可作为高等院校印刷工程类本科专业教材，也可供从事印刷科研、图像信息处理、印刷生产管理等方面的技术人员参考。

第一图书网, tushu007.com

<<印刷品质量检测与控制>>

书籍目录

第一章 密度测量技术及测量误差分析 第一节 几何条件、表面特性与密度测量值的关系 第二节 印刷的彩色密度测量种类 第三节 密度计 第四节 密度测量误差分析第二章 色度测量技术及其应用 第一节 色度测量在印刷工业中的应用 第二节 色彩的量度 第三节 色度测量的类型及仪器 第四节 用印刷色匹配一个已知色彩的方法第三章 复制流程中的质量控制 第一节 印刷品质量和印刷图像质量 第二节 阶调（层次）的最佳复制 第三节 彩色的最佳复制 第四节 工序间的衔接及图像质量第四章 影响印刷图像质量的变量 第一节 印刷工艺的优化 第二节 印刷色序和叠印率 第三节 网点增大 第四节 实地密度 第五节 光泽度第五章 印刷图像质量测控技术 第一节 印刷图像色彩的控制 第二节 采用密度检测的控制系统 第三节 采用色度检测的控制系统 第四节 计算机测控系统的结构的原理 第五节 胶印生产标准化第六章 印刷图像质量评判 第一节 与印刷品质量评判相关的因素 第二节 印刷品质量评判法应满足的要求 第三节 印刷质量评判方法分类 第四节 质量参数分类 第五节 主观评判方法 第六节 客观评判方法 第七节 综合评判方法

第一图书网, tushu007.com

<<印刷品质量检测与控制>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com