

<<实用钣金工（第二版）>>

图书基本信息

书名：<<实用钣金工（第二版）>>

13位ISBN编号：9787711104654

10位ISBN编号：7711104650

出版时间：2005-1-1

出版时间：机械工业出版社

作者：夏巨谌

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<实用钣金工（第二版）>>

内容概要

本书着重阐述各种金属材料的钣金成形工艺和基本操作方法。全书共分六章，系统地介绍了坯料展开图的常规作法和计算机辅助设计（CAD）、下料、手工成形和工模具成形、连接方法等。

本书可供从事钣金加工的人、技术人员以及大、中专和技工学业校的钣金冲压专业师生参考。

<<实用钣金工（第二版）>>

书籍目录

前言

第一章 坯料展开图的作法

第一节 基本几何作图法

一 直线、垂线、直角线的作法

二 等分线段法

三 平行线的作法

四 角及角的等分作法

五 圆弧及等分圆弧的作法

六 点、线、弧间的连接

七 倾斜线

八 几何图形

九 圆及椭圆

十 圆弧的伸直

十一 抛物线

十二 渐开线

十三 螺旋线

第二节 等径圆管制件展开图画法

一 圆周长及圆管展开图画法

二 两节圆管接头

三 任意角度的三节弯头

四 四节90弯头

第三节 圆管三通管展开法

一 等径圆管三通管展开法

二 异径圆三通管展开法

第四节 多面体制件展图的作法

一 矩形方盒

二 正方形大小头

三 矩形管两90弯头

四 方管两节90弯头

五 方漏斗

六 凸五角星

第五节 圆锥体制件展开图画法

一 正、斜圆锥及圆锥管

二 正圆锥管直交圆管

三 圆管渐缩多通管

四 方管直交斜锥管

五 圆管平交正圆锥管

六 圆管偏心直交正圆锥

七 矩形管偏心平穿正圆锥管

八 圆锥——圆管两节90弯头

九 圆锥管三节任意角度弯头

第六节 方圆过渡管件展开图的作法

一 圆顶方底管的展开图

二 圆顶矩形底连接管

三 圆顶圆角方底连接管

<<实用钣金工（第二版）>>

四 方顶圆底连接管

五 上方下圆两节弯头

第二章 钣金制件的计算机辅助设计/制造

第一节 概述

一 计算机辅助设计/制造的基本概念

二 计算机辅助设计/制造的基本组成

三 计算机辅助设计/制造实用软件简介

第二节 钣金制件计算机辅助设计/制造的主要工作

一 计算机辅助钣金制作设计和展开

二 计算机辅助坯料排样

三 数控冲压指令编制

第三节 制件模型及坯料展开图的描述

一 三视图方法描述模型

二 造型法描述模型

第四节 数控冲压指令系统

一 数控指令的基本功能

二 FANUC-P数控冲压指令

三 其他数控冲压指令系统简介

第五节 开目钣金计算机辅助设计/制造系统介绍

.....

第三章 下料方法

第四章 手工成形

第五章 板料的工模具成形

第六章 管件的工模具成形

第七章 连接技术

参考文献

<<实用钣金工（第二版）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>