

<<船舶焊接与实训指导>>

图书基本信息

书名：<<船舶焊接与实训指导>>

13位ISBN编号：9787566103031

10位ISBN编号：7566103032

出版时间：2012-5

出版时间：哈尔滨工程大学出版社

作者：陈倩清，唐永刚

页数：257

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<船舶焊接与实训指导>>

内容概要

《示范性高等职业院校课改规划教材：船舶焊接与实训指导》以培养学生正确地掌握船舶焊接基本知识和操作技能为目标，为今后从事船舶建造、焊接操作、焊接检验等工作任务打下基础。

全书内容包括焊接基础知识、焊条电弧焊、二氧化碳气体保护焊、埋弧自动焊、氩弧焊、气焊与气割、金属材料的焊接、焊接质量控制与保证、焊接应力与变形、船体结构焊接工艺共10个学习情境及30个项目，52个任务。

《示范性高等职业院校课改规划教材：船舶焊接与实训指导》可作为高等职业学院、中等职业技术学校、技校的教材，也可作为船舶与海洋工程及钢结构企业职工培训教材。

<<船舶焊接与实训指导>>

书籍目录

学习情境一 焊接基础知识项目一 概述项目二 焊接基础知识任务一 认知焊接电弧任务二 焊接化学冶金过程任务三 焊缝结晶过程任务四 焊接接头的组织和性能任务考核学习情境二 焊条电弧焊项目一 焊条电弧焊的基础知识任务一 认知焊条任务二 焊接设备的使用、维护和保养常识任务三 焊条电弧焊工艺与焊接质量控制任务四 认知焊接坡口及焊缝符号项目二 焊条电弧焊的基本操作训练任务一 焊前准备及要求任务二 电弧的引燃、运条和收弧任务三 焊条电弧焊基本位置操作实训任务考核学习情境三 二氧化碳气体保护焊项目一 二氧化碳气体保护焊工艺任务一 认知二氧化碳气体保护焊工艺任务二 二氧化碳气体保护焊工艺参数任务三 焊接设备的使用、维护和保养常识任务四 二氧化碳气体保护焊质量控制项目二 二氧化碳气体保护焊操作实训任务一 二氧化碳气体保护焊的基本操作任务二 二氧化碳气体保护焊各种位置的基本操作实训任务考核学习情境四 埋弧自动焊项目一 认知埋弧自动焊工艺任务一 埋弧焊设备任务二 埋弧自动焊焊接材料任务三 埋弧自动焊工艺参数项目二 埋弧自动焊操作技术任务一 埋弧自动焊基本操作训练任务二 埋弧自动焊焊接技术任务三 埋弧自动焊常见缺陷及其防止方法任务四 总结任务考核学习情境五 钨极氩弧焊项目一 认知氩弧焊工艺任务一 认知氩弧焊任务二 钨极氩弧焊设备任务三 钨极氩弧焊的焊接材料任务四 钨极氩弧焊的工艺参数与焊接质量项目二 手工钨极氩弧焊的基本操作实训任务一 焊前清理及安全防护任务二 手工钨极氩弧焊的基本操作技术任务考核学习情境六 气焊与气割项目一 气焊与气割概述任务一 认知气焊与气割任务二 气焊与气割设备项目二 气焊与气割工艺项目三 气焊与气割操作技术任务考核学习情境七 金属材料的焊接项目一 认知金属焊接性项目二 船用钢的焊接任务一 碳素钢的焊接任务二 低合金高强度钢的焊接任务三 不锈钢的焊接任务四 铬钼耐热钢的焊接项目三 非铁金属的焊接任务一 铝及铝合金的焊接任务二 铜及铜合金的焊接项目四 铸铁的焊补任务考核学习情境八 焊接质量控制与保证项目一 焊接质量控制与保证任务一 焊接质量控制任务二 焊接质量保证和质量控制管理项目二 焊接缺欠(陷)的产生与防止任务一 认知焊接缺欠(陷)任务二 焊接缺陷(欠)分析方法与步骤项目三 焊接质量检验任务一 焊接接头的非破坏性试验方法任务二 内部缺陷的检查任务三 焊接接头强度试验任务四 焊接接头的破坏性试验方法项目四 焊接缺陷修整任务考核学习情境九 焊接应力及变形控制项目一 焊接应力及变形产生的原因及其影响因素任务一 认知焊接应力及变形任务二 影响焊接结构变形的因素项目二 焊接变形的定性分析与估算项目三 焊接变形的预防案例分析项目四 各类焊接变形控制措施项目五 焊接结构变形的矫正项目六 减小与消除焊接应力任务一 减小焊接应力的几种办法任务二 消除焊接残余应力的方法任务考核学习情境十 船体结构焊接工艺项目一 焊接工艺规程及船舶焊接原则工艺项目二 船体建造焊接变形控制任务一 整体建造船体结构的焊接工艺任务二 分段法建造船体分段焊接工艺项目三 船台大合拢的焊接工艺任务考核参考文献

<<船舶焊接与实训指导>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>