

<<金工实训>>

图书基本信息

书名：<<金工实训>>

13位ISBN编号：9787566100283

10位ISBN编号：7566100289

出版时间：2010-1

出版时间：哈尔滨工程大学出版社

作者：艾建军，闫志波

页数：252

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<金工实训>>

### 内容概要

《高职高专教育十二五规划教材：金工实训》以零件加工为主线，以提高学生的基本技能为目标，采取项目教学方式组织内容，注重理论与实践知识结合。

全书以项目化的教学模式编写，共有9个项目，主要内容包括钳工、车削加工、铣削加工、焊接、磨削加工、铸造、锻压、钢的热处理、数控机床加工与特种加工。

每个项目又包括若干个任务。

《高职高专教育十二五规划教材：金工实训》的各个教学项目设置的内容主要有零件加工要求分析，零件加工所需的设备、工具、量具、刀具及其相应操作，加工工艺安排及加工质量分析等。

《金工实训》可作为高等职业技术学院机械类、近机械类专业金工实训课程教材，也可供相关技术人员参考。

## <<金工实训>>

### 书籍目录

项目一 钳工任务一 划线任务二 锯削任务三 锉削任务四 錾削任务五 孔加工任务六 螺纹加工任务七 刮削任务八 产品装配项目二 车削加工任务一 车外圆与端面任务二 车孔任务三 切断和车槽任务四 车圆锥面任务五 螺纹加工任务六 蜗台座的车削项目三 铣削加工任务一 切断任务二 铣削平面任务三 铣台阶任务四 铣键槽任务五 铣多边形项目四 焊接任务一 电焊任务二 CO<sub>2</sub>气体保护焊任务三 钨极氩弧焊任务四 气焊与气割项目五 磨削加工任务一 平面磨削任务二 外圆磨削项目六 铸造任务一 认识铸造任务二 砂型铸造项目七 锻压任务一 自由锻任务二 胎模锻任务三 板料冲压项目八 钢的热处理任务一 零件整体热处理任务二 零件表面热处理项目九 数控机床加工与特种加工任务一 数控车床加工任务二 数控铣床加工任务三 特种加工参考文献

## <<金工实训>>

### 编辑推荐

《高职高专教育十二五规划教材：金工实训》在编写过程中，以教学基本要求为主导，紧密联系生产实际过程，充分体现任务引领、实践导向的思想，突出工作任务与知识的联系，以利于培养学生的实践操作能力。

教材编写过程中，努力使教材通俗易懂，同时又注重教材的科学性和严谨性，兼顾知识的通用性、实用性、先进性。

本书共9个项目，主要内容包括钳工、车削加工、铣削加工、焊接、磨削加工、铸造、锻压、钢的热处理、数控机床加工与特种加工。

《高职高专教育十二五规划教材：金工实训》由保定职业技术学院艾建军，石家庄职业技术学院闫志波担任主编。

<<金工实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>