

<<模具制造工艺>>

图书基本信息

书名：<<模具制造工艺>>

13位ISBN编号：9787564700034

10位ISBN编号：7564700033

出版时间：2009-8

出版时间：电子科技大学出版社

作者：于庆有，李成凯 著

页数：260

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

前言

《模具制造工艺学》是为了适应我国高等职业技术教育发展的需要，配合国家示范性高职院校建设计划的实施，加强模具专业核心课程建设，本着“工学结合，做中学，学中做，工学合一”的宗旨，在广泛调研、征求各方面意见的基础上编写的。

《模具制造工艺学》是电子科技大学出版社组织编写的高等职业教育系列教材之一，是高等职业技术学院模具及相关专业的教学用书，也可供有关工程技术人员参考。

《模具制造工艺学》根据高等职业教育的特点以及模具设计与制造专业的培养目标和教学要求编写而成，以体现高等职业教育的特色和行业特点。

《模具制造工艺学》以培养模具专业学生能尽快适应实际工作需要为出发点，本着专业知识够用为度，重点培养从事实际操作的基本能力和基本技能的指导思想，将模具制造的技术经济指标、模具制造工艺、特种加工、数控加工与编程等相关知识进行了科学的优化组合，力求突出实用性、系统性和知识的综合应用性。

从企业对人才需求的角度出发，将课堂教学、现场教学及实训融为一体。

全书共分7章：第1章为模具制造工艺综述，介绍与模具制造工艺相关的基本知识；第2章介绍模具零件的机械加工方法；第3章介绍模具零件的精密加工；第4章介绍模具零件的电加工；第5章介绍模具的研磨与抛光加工；第6章介绍模具的主要零件加工；第7章为典型模具的装配。

<<模具制造工艺>>

内容概要

《模具制造工艺》主要介绍模具制造技术的各种方法、特点和加工工艺，以及与模具制造相关的基本知识。

其主要内容有：模具制造工艺综述、模具零件基本表面的机械加工、模具零件的精密机械加工、模具零件的特种加工、模具零件的光整加工、模具零件加工工艺分析、模具装配工艺等。

《模具制造工艺》介绍的模具制造知识全面，重点突出，突出加工工艺的实用性和适度性，通过模具典型零件的加工分析，体现了“工学结合，做中学，学中做，工学合一”的理念。

《模具制造工艺》可作为高等职业技术学院、成人高校、职业技术学校模具设计与制造专业的教学用书，也可作为机械类专业的选修课教材及相关工程技术人员参考书。

书籍目录

绪论第1章 模具制造技术概述1.1 模具的生产过程1.1.1 模具生产过程的概
念1.1.2 模具生产和工艺特点1.2 模具的技术经济指标1.2.1 模具的精度
1.2.2 模具的生产周期1.2.3 模具生产成本1.2.4 模具寿命1.3 模具工
艺工作1.4 模具制造的工艺流程1-4.1 模具制造的工艺过程及组成1.4.2
模具制造工艺路线1.4.3 模具设计1.4.4 毛坯加工1.4.5 零件加工1.4.6
装配、试模与调试、维修【本章小结】【习题与思考题】第2章 模
具零件基本表面的机械加工方法2.1 机械加工方法及选用2.1.1 模具零
件的常用机械加工方法2.1.2 选用模具零件表面加工方法的原则2.2
外圆柱面的加工2.3 平面的加工2.4 孔的加工2.4.1 一般孔的加工方
法2.4.2 深孔加工2.4.3 精密孔加工2.5 孔系的加工2.5.1 单件孔系
的加工2.5.2 相关孔系的加工2.6 数控加工技术介绍2.6.1 数控加工
的优点2.6.2 加工程序编制的内容和步骤2.6.3 程序编制的方法2.6.4
数控机床的坐标系统及运动方向2.6.5 常用数控标准【本章小结】【习
题与思考题】第3章 精密机械加工3.1 成型磨削3.1.1 概述3.1.2 成
型磨削方法3.1.3 成型磨削常用机床3.1.4 成型磨削对模具结构的要
求3.2 坐标镗削加工3.2.1 坐标镗床3.2.2 坐标镗削加工3.3 坐标磨削
加工3.3.1 坐标磨床3-3.2 坐标磨削的种类3.3.3 坐标磨床的工艺范
围【本章小结】【习题与思考题】第4章 模具零件的特种加工4.1 电火
花成型加工4.1.1 电火花成型加工的基本原理4.1.2 电火花加工的特
点4.1-3 电火花加工的工艺范围4.1.4 电火花穿孔加工的工艺过程4.1.5
电火花加工设备4.1.6 型孔的电火花加工4.1.7 型腔的电火花加工4.2
电火花线切割加工4.2.1 电火花线切割加工的原理和特点4.2.2 电火
花线切割加工设备4.2.3 数字程序控制的基本原理4.2.4 电火花线切
割加工程序的编制4.2.5 电火花线切割加工模具的工艺特点4.3 电化
学加工4.3.1 电铸加工4.3.2 电解加工【本章小结】【习题与思考题】
第5章 模具零件的光整加工5.1 研磨与抛光5.1.1 研磨的机理5.1.2
研磨抛光的分类5.1.3 手工研磨及抛光5.2 超声波抛光5.2.1 超声
波抛光的基本原理及设备5.2.2 超声波抛光工艺及特点5.2.3 超声
波抛光效率5.3 电解修磨抛光5.3.1 电解修磨抛光的原理及特点5.3.2
电解修磨抛光的设备5.3.3 电解液5.3.4 电解修磨抛光的工艺过程5.4
挤压研磨5.4.1 挤压研磨的基本原理5.4.2 挤压研磨的工艺特点5.4.3
黏性磨料介质5.4.4 挤压研磨的夹具5.4.5 挤压研磨的加工后处理5.4.6
挤压研磨工艺参数【本章小结】【习题与思考题】第6章 模具零件加
工工艺分析6.1 冷冲模主要零件加工工艺分析6.1.1 冲裁模的加工工
艺6.1.2 冲裁模的加工特点6.1.3 凸、凹模的结构形式6.1.4 凸、凹
模的加工与凸、凹模的加工实例6.2 锤锻模主要零件加工工艺分析6.2.1
锤锻模技术要求6.2.2 锻模加工工序安排6.2.3 锻模加工实例6.3
压铸模主要零件加工工艺分析6.3.1 压铸模制造技术要求6.3.2 压铸
模型腔零件的制造6.3.3 压铸模制造的特点6.4 注塑模主要零件加工
工艺分析6.4.1 注塑模零件加工技术要求6.4.2 注塑模零件的加工制
造方法6.4.3 实例【本章小结】【习题与思考题】第7章 模具装配工
艺7.1 概述7.1.1 装配的目的和内容7.1.2 装配精度要求7.1-3 模具
验收的技术条件7.2 模具装配尺寸链7.2.1 装配尺寸链。7.2.2 计算
装配尺寸链示例(极值法)7.3 装配方法及应用7.4 模具零件的固定方
法7.5 间隙控制方法7.6 模架装配7.6.1 模架技术条件7.6.2 模架的
装配方法7.7 冷冲模的装配、试模7.7.1 冲模装配的工艺过程7.7.2
凸模、凹模与固定板的装配7.7.3 单工序冲裁模装配7.7.4 复合模的
装配7.7.5 级进模(连续模)的装配7.7.6 其他冲模装配的特点7.8 注
塑模的装配、试模7.8.1 准备工作7.8.2 零部件的组装7.8.3 总装
配程序7.8.4 试模7.9 压铸模的装配、试模【本章小结】【习题与
思考题】参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>