

<<新型干法水泥生产精细操作与管理>>

图书基本信息

书名：<<新型干法水泥生产精细操作与管理>>

13位ISBN编号：9787564314699

10位ISBN编号：7564314699

出版时间：2011-10

出版时间：西南交通大学出版社

作者：谢克平 著

页数：413

字数：473000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<新型干法水泥生产精细操作与管理>>

### 内容概要

新型干法水泥生产技术是我国目前应用最广泛、最先进的水泥生产技术，但其优势的发挥离不开科学的精细操作和管理。

本书第一篇为精细运转篇，阐述了现代水泥企业发展壮大的途径、新型干法水泥生产精细运转的标准以及实现精细运转的条件及步骤；第二篇为精细操作篇，介绍了水泥生产中各项工序质量指标的制定，各项操作参数的确定，工艺操作的方法、技巧与安全，生产及产品故障的处理，以及主要工艺参数的标定与计算；第三篇为精细管理篇，阐述了生产数据及结果的处理，工种设置与分工，新型干法生产线的操作规程，技术管理人员的基础工作以及基本建设的精细管理。

本书内容翔实，注重细节，实用性强，是新型干法水泥生产精细操作和管理的实战读本。

本书适合新型干法水泥生产企业的生产操作人员和技术管理工作者阅读，也可作为相关水泥企业技术培训用书，还可供水泥工业科研设计单位技术工作者和高等院校相关专业师生参考使用。

书籍目录

第一篇 精细运转篇

第一章 现代水泥企业发展壮大的途径

- 1.1 我国水泥行业发展现状
- 1.2 现代水泥企业竞争力的实质
- 1.3 精细运转是竞争获胜的必由之路

第二章 新型干法水泥生产精细运转的标准

- 2.1 精细运转的核心内容
- 2.2 消耗指标是企业经营的核心指标
- 2.3 精细运转的具体指标

第三章 实现精细运转的条件及步骤

- 3.1 消除病态是实现精细运转的前提
- 3.2 树立正确的精细运转理念
- 3.3 建立拥有精细理念的精细团队
- 3.4 认真执行精细管理与精细操作

第二篇 精细操作篇

第四章 各项工序质量指标的制定

- 4.1 关于物料破碎粒度
- 4.2 关于生料细度
- 4.3 关于生料入窑分解率
- 4.4 关于熟料游离氧化钙
- 4.5 关于熟料硅酸三钙(C<sub>3</sub>S)
- 4.6 关于熟料中三氧化硫(SO<sub>3</sub>)与碱(R<sub>2</sub>O)
- 4.7 关于熟料外观质量
- 4.8 关于煤粉细度和水分
- 4.9 关于水泥细度
- 4.10 关于出厂水泥强度目标值
- 4.11 用标准偏差代替合格率考核工序质量

第五章 各项操作参数的确定

- 5.1 烧成系统总排风参数的设定
- 5.2 窑头一次风量的选取
- 5.3 篦冷机高温段冷却用风的选定
- 5.4 对窑头负压的控制
- 5.5 一级预热器出口温度的控制
- 5.6 分解炉温度的控制
- 5.7 窑尾温度的控制
- 5.8 窑内烧成温度的控制
- 5.9 对二次风温度的控制
- 5.10 熟料出篦冷机温度的控制
- 5.11 进入窑尾、窑头收尘器废气温度的控制
- 5.12 对窑转速的控制与调整
- 5.13 立磨磨内压差的控制
- 5.14 辊压机料饼厚度的控制
- 5.15 对出磨水泥温度的控制

第六章 操作方法与技巧

- 6.1 对立磨溢出量的控制

<<新型干法水泥生产精细操作与管理>>

- 6.2 燃烧器(喷煤管)位置的确定
- 6.3 窑的喂料及生料库的生料再循环
- 6.4 窑的点火投料方法
- 6.5 对原煤品质的评价及无烟煤的使用
- 6.6 球磨机钢球的选配原则
- 6.7 输送设备的选择与使用
- 6.8 自动控制回路的使用及确定
- 6.9 判断计量仪表数据的可靠性
- 6.10 强化化验对质量的控制功能
- 6.11 加强取样代表性的管理

.....

第三篇 精细管理篇

参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>