

<<金工实习指导书>>

图书基本信息

书名：<<金工实习指导书>>

13位ISBN编号：9787564313357

10位ISBN编号：7564313358

出版时间：2011-8

出版时间：西南交通大学出版社

作者：朱江

页数：156

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金工实习指导书>>

内容概要

《普通高等院校机械类“十二五”规划系列教材：金工实习指导书》是按照国家教委颁布的“高等工业学校金工实习教学基本要求”对机械类和非机械类专业的实施细则编写的。为了便于教学人员组织教学及学生实习，编者按实习工种进行编写，在每一章开始，明确提出教学目的和对学生的要求，接着讲述这一章的重点概念及安全实习安全，并在章节的最后给出了实习报告，供教学人员选用，以便检查教学效果。

<<金工实习指导书>>

书籍目录

第1章 金工概论1.1 目的与要求1.2 金工实习基地简介1.3 相关规章制度1.4 金工实习总成绩评定办法金工实习报告（金工理论）第2章 铸造2.1 目的与要求2.2 重点概念2.3 铸造安全技术金工实习报告（铸造1）金工实习报告（铸造2）金工实习报告（铸造3）第3章 焊接3.1 目的与要求3.2 重点概念3.3 焊接安全技术金工实习报告（焊接1）金工实习报告（焊接2）金工实习报告（焊接3）第4章 车工4.1 目的与要求4.2 知识重点4.3 车工安全技术金工实习报告（车工1）金工实习报告（车工2）金工实习报告（车工3）第5章 钳工5.1 目的与要求5.2 重点概念5.3 钳工安全技术金工实习报告（钳工1）金工实习报告（钳工2）金工实习报告（钳工3）金工实习报告（磨削）第6章 铣刨工实习6.1 刨工目的与要求6.2 刨工重点知识6.3 刨工安全技术6.4 铣工目的与要求6.5 铣工重点知识6.6 铣工安全技术金工实习报告（铣刨实习1）金工实习报告（铣刨实习2）第7章 数控理论及CAXA软件7.1 目的与要求7.2 知识重点7.3 CAXA软件数控编程注意事项金工实习报告（数控理论及CAXA软件1）金工实习报告（数控理论及CAXA软件2）金工实习报告（数控理论及CAXA软件3）第8章 数控车床加工8.1 目的与要求8.2 理论知识8.3 操作规程8.4 KND操作流程金工实习报告（数控车床1）金工实习报告（数控车床2）金工实习报告（数控车床3）第9章 数控铣床及加工中心9.1 目的与要求9.2 重点概念9.3 数控铣床仿口工中心安全技术金工实习报告（加工中心1）金工实习报告（加工中心2）金工实习报告（加工中心3）金工实习报告（数控铣1）金工实习报告（数控铣2）金工实习报告（数控铣3）第10章 电火花线切割10.1 目的与要求10.2 重点概念10.3 电火花线切割加工的安全技术规程10.4 线切割机床的操作金工实习报告（线切割1）金工实习报告（线切割2）金工实习报告（线切割3）第11章 智能机器人11.1 目的与要求11.2 重点概念11.3 机器人安全操作注意事项金工实习报告（智能机器人1）金工实习报告（智能机器人2）金工实习报告（智能机器人3）第12章 机械设备维修与安装12.1 目的与要求12.2 重点概念金工实习报告（机械设备维修与安装1）金工实习报告（机械设备维修与安装2）金工实习报告（机械设备维修与安装3）

<<金工实习指导书>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>