

## <<UGS NX7.5自动编程实训>>

### 图书基本信息

书名：<<UGS NX7.5自动编程实训>>

13位ISBN编号：9787564312053

10位ISBN编号：756431205X

出版时间：2011-7

出版时间：西南交通大学出版社

作者：何晶昌，滕华驹

页数：279

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<UGS NX7.5自动编程实训>>

### 内容概要

数控机床的编程方法分为手工编程和自动编程。

自动编程是利用计算机专用软件编制数控加工程序的过程，它包括数控语言编程和图形交互式编程。

目前，主流的自动编程软件是图形交互式编程软件。

UGS

NX7.5软件是目前UG最新的版本，是先进的CAD / CAM / CAE集成的大型高端应用软件，被广泛应用于航空、航天、汽车、造船、通用机械和电子等工业领域。

本书是在编者多年来准备重庆市和全国数控加工职业技能大赛的UG自动编程实训题目的基础上编写而成的。

在UGS

NX7.5环境下，讲述UGS

NX7.5的CAM模块基础知识的同时，以实例的形式，介绍了三轴加工中心、四轴加工中心、五轴加工中心和车床的UG自动编程方法和技巧。

## <<UGS NX7.5自动编程实训>>

### 书籍目录

#### 第1章 UG自动编程基础

- 1.1 加工中心产品
- 1.2 UG自动编程基础
- 1.3 操作处理器和子类型

#### 第2章 平面铣型腔铣面铣钻孔

- 2.1 平面铣
- 2.2 型腔铣
- 2.3 面铣
- 2.4 钻孔

#### 第3章 可变轴曲面轮廓铣

- 3.1 可变轴曲面轮廓铣概述
- 3.2 几何体
- 3.3 投影矢量
- 3.4 驱动方法
- 3.5 刀轴

#### 第4章 顺序铣

- 4.1 顺序铣概述
- 4.2 “点到点”对话框
- 4.3 顺序铣操作参数
- 4.4 “连续刀轨运动”对话框

#### 第5章 底板的自动编程

- 5.1 工艺分析
- 5.2 创建CAD模型
- 5.3 创建操作
- 5.4 刀具路径后处理

#### 第6章 底座的自动编程

- 6.1 工艺分析
- 6.2 创建CAD模型
- 6.3 创建操作
- 6.4 刀具路径后处理

#### 第7章 支架的自动编程

- 7.1 工艺分析
- 7.2 创建CAD模型
- 7.3 创建操作
- 7.4 后处理

#### 第8章 调焦筒的自动编程

- 8.1 工艺分析
- 8.2 创建CAD模型
- 8.3 创建操作
- 8.4 刀具路径后处理

#### 第9章 叶轮的自动编程

- 9.1 工艺分析
- 9.2 创建CAD模型
- 9.3 创建操作
- 9.4 刀具路径后处理

## <<UGS NX7.5自动编程实训>>

### 第10章 凹模的自动编程

#### 10.1 工艺分析

#### 10.2 创建CAD模型

#### 10.3 创建操作

#### 10.4 后处理

### 第11章 三次样条回转面的自动编程

#### 11.1 工艺分析

#### 11.2 创建CAD模型

#### 11.3 创建工序1车削加工操作

#### 11.4 创建工序2车削加工操作

#### 11.5 创建工序3车削加工操作

#### 11.6 仿真结果

#### 11.7 后处理

### 参考文献

## <<UGS NX7.5自动编程实训>>

### 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>