

<<材料成形技术基础>>

图书基本信息

书名：<<材料成形技术基础>>

13位ISBN编号：9787564306878

10位ISBN编号：7564306874

出版时间：2010-7

出版时间：西南交通大学出版社

作者：徐立新 主编

页数：287

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<材料成形技术基础>>

内容概要

本书共分为5篇，全面介绍了金属材料铸造成形、塑性成形、焊接成形、粉末冶金成形与塑料成形、复合材料成形以及陶瓷成形的基本原理、工艺方法、技术要点和实际应用，讲述了各种成形工艺的选用原则和方法。

为扩展学生的知识面，在书中还介绍了近年新发展起来的一些先进成形工艺与技术。

本书可作为机械设计制造及其自动化专业、材料成形与控制工程专业及相近专业的专业基础课教材，也可供这些领域的工程技术人员参考。

<<材料成形技术基础>>

书籍目录

绪论第1篇 金属铸造成形工艺	第1章 铸造成形工艺的理论基础	1.1 概述	1.2 液态金属成形工艺基础	思考与练习	第2章 常用铸造合金及其熔炼	2.1 铸铁件的生产	2.2 铸钢件的生产	2.3 非铁合金铸件的生产	思考与练习	第3章 金属的铸造成形工艺	3.1 砂型铸造	3.2 特种铸造	3.3 常用铸造方法的选择	思考与练习	第4章 砂型铸造工艺设计	4.1 砂型铸造工艺方案的确定	4.2 铸造工艺参数的确定	4.3 浇注系统和冒口	4.4 零件的铸造工艺图的制订及铸件图举例	思考与练习	第5章 铸件的结构设计	5.1 铸件设计的内容	5.2 铸件结构设计应考虑的其他方面	思考与练习	
第2篇 金属塑性成形工艺	第6章 金属塑性成形的工艺理论基础	6.1 概述	6.2 金属的塑性变形	6.3 塑性变形理论及假设	6.4 影响塑性变形的因素	思考与练习	第7章 锻造成形工艺	7.1 自由锻	7.2 模锻	思考与练习	第8章 板料的冲压成形工艺	8.1 分离工序	8.2 成形工序	8.3 冷冲压模具	8.4 冲压工艺过程实例分析	思考与练习	第9章 其他塑性成形方法	9.1 挤压	9.2 拉拔	9.3 辊轧	9.4 旋压	9.5 塑性成形新工艺、新技术简介	9.6 计算机在塑性成形加工中的应用	9.7 常用塑性成形方法的选择	思考与练习
第3篇 金属焊接成形工艺	第10章 焊接成形工艺的理论基础	10.1 焊接成形工艺的分类及特点	10.2 焊接化学冶金	10.3 焊接接头的组织和性能	10.4 焊接缺陷及控制	10.5 焊接检验	思考与练习	第11章 熔焊工艺	11.1 焊条电弧焊	11.2 气体保护焊	11.3 埋弧焊	11.4 其他熔焊方法简介	第4篇 材料的其他成形工艺	第5篇 材料成形方法选择参考文献										

<<材料成形技术基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>