

<<机械制造技术基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术基础>>

13位ISBN编号：9787564304225

10位ISBN编号：7564304227

出版时间：2009-9

出版时间：西南交通大学出版社

作者：张良栋 主编

页数：326

字数：518000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造技术基础>>

内容概要

本书是在重基础、少学时、低重心、宽面向的改革思路指导下,通过对金属切削原理与刀具、金属切削机床、机床夹具设计和机械制造工艺学等课程的基本理论和基本知识的整合而编写的。全书主要包括:金属切削加工基本知识及基本理论、常规机械加工方法及设备、机械加工质量分析与控制、机械加工工艺规程编制、机床夹具设计和装配等内容。每章后均附有思考题与习题。

本书适合作为机械设计制造及其自动化专业或相关机械专业学生学习、掌握和了解常规机械制造基础知识的教学用书,也可作为近机类专业学生及从事机械设计制造的工程技术人员学习参考用书。

<<机械制造技术基础>>

书籍目录

第1章 金属切削加工的基础知识 1.1 工件表面的形成方法及所需的成形运动 1.2 切削运动与切削用量 1.3 刀具材料及刀具角度 1.4 切削层参数 1.5 切削方式 思考题与习题第2章 金属切削过程 2.1 金属切削过程的基本规律 2.2 金属切削过程的控制 2.3 磨削原理 思考题与习题第3章 金属切削机床与刀具 3.1 金属切削机床的分类与型号编制 3.2 机床的传动 3.3 车床及车刀 3.4 孔加工机床及刀具 3.5 刨床与插床 3.6 铣床与铣刀 3.7 磨床与砂轮 3.8 齿轮加工机床及齿轮刀具 3.9 组合机床、数控机床简介 思考题与习题第4章 机械加工质量及控制 4.1 机械加工精度 4.2 机械加工表面质量 思考题与习题第5章 机械加工工艺规程的制订 5.1 机械加工工艺过程概述 5.2 零件的结构工艺性分析及毛坯的选择 5.3 机械加工工艺路线的制订 5.4 加工余量、工序尺寸及其公差的确 5.5 计算机辅助工艺规程设计 5.6 生产率与经济性分析 思考题与习题第6章 机床夹具设计基础 6.1 机床夹具概述 6.2 工件在夹具中的定位 6.3 定位误差的分析和计算 6.4 工件在夹具中的夹紧 6.5 机床夹具设计 思考题与习题第7章 装配工艺规程的制订 7.1 装配工艺规程概述 7.2 装配尺寸链 7.3 保证装配精度的方法 7.4 装配工艺规程制订 思考题与习题参考文献

<<机械制造技术基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>