

<<极限配合与测量技术>>

图书基本信息

书名：<<极限配合与测量技术>>

13位ISBN编号：9787564068752

10位ISBN编号：7564068752

出版时间：2013-1

出版时间：张兆隆、 张晓芳 北京理工大学出版社 (2013-01出版)

作者：张兆隆，张晓芳 编

页数：249

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<极限配合与测量技术>>

内容概要

《极限配合与测量技术》分为两篇，第一篇为基础篇，包括绪论、测量技术基础、尺寸公差与配合、几何公差、表面结构等方面的内容，共5章；第二篇为技能篇，包括孔轴尺寸测量、几何误差检测、典型机械产品质量检测、专用量具检测设计等方面的内容，共4章。

《极限配合与测量技术》侧重于基本概念的讲解和标准的应用，同时注重理论联系实际；在各章配置有习题、实训项目，旨在强化基础的同时培养学生的操作技能。

《极限配合与测量技术》可作为高等院校机械类和机电类各专业的教学用书，也可作为从事机械设计与制造、标准化、计量测试等工作的工程技术人员的参考用书。

<<极限配合与测量技术>>

书籍目录

基础篇 第1章 绪论 1.1 互换性概述 1.1.1 互换性的含义 1.1.2 互换性的种类 1.1.3 互换性的作用 1.2 公差的概念及标准化 1.2.1 几何参数误差 1.2.2 公差 1.2.3 公差的标准化 1.2.4 优先数系 1.2.5 检测与计量 1.3 课程的性质、任务和基本要求 习题一 第2章 测量技术基础 2.1 测量技术基本知识 2.1.1 测量基本概念 2.1.2 长度基准与量值传递 2.2 计量器具与测量方法 2.2.1 计量器具的分类 2.2.2 计量器具的主要性能指标 2.2.3 测量方法的分类 2.3 测量误差与数据处理 2.3.1 测量误差的概念、来源及分类 2.3.2 测量精度概念及分类 2.3.3 测量列中各类误差的处理 2.3.4 等精度直接测量列的数据处理 习题二 第3章 尺寸公差与配合 3.1 基本术语及定义 3.1.1 尺寸的术语及定义 3.1.2 偏差、公差的术语及定义 3.1.3 配合的术语及其定义和配合的种类 3.2 公差与配合标准 3.2.1 基准制 3.2.2 标准公差系列 3.2.3 基本偏差系列 3.2.4 公差与配合的标注 3.2.5 一般、常用和优先的公差带与配合 3.3 公差与配合的选用 3.3.1 基准制的选择 3.3.2 公差等级的选择 3.3.3 配合的选择 3.4 滚动轴承的公差与配合 3.4.1 滚动轴承的公差 3.4.2 滚动轴承配合的选择 习题三 第4章 几何公差 4.1 几何公差概述 4.1.1 几何要素术语 4.1.2 几何公差项目与符号 4.1.3 几何公差标注 4.2 几何公差及几何公差带 4.2.1 形状公差 4.2.2 位置公差 4.2.3 几何公差带 4.3 公差原则 4.3.1 有关术语与定义 4.3.2 公差原则 4.4 几何公差的选择 4.4.1 几何公差项目的选择 4.4.2 基准的选择 4.4.3 公差原则的选择 4.4.4 几何公差值的选择 4.4.5 未注几何公差值的确定 习题四 第5章 表面结构 5.1 概述 5.1.1 粗糙度的概念 5.1.2 表面粗糙度对零件使用性能的影响技能篇参考文献

<<极限配合与测量技术>>

编辑推荐

张兆隆编著的《极限配合与测量技术》系统全面介绍了极限配合与测量技术相关知识，本书可作为高等院校机械类和机电类各专业的教学用书，也可作为从事机械设计与制造、标准化、计量测试等工作的工程技术人员的参考用书。

<<极限配合与测量技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>