

<<模具材料及热处理>>

图书基本信息

书名：<<模具材料及热处理>>

13位ISBN编号：9787564067359

10位ISBN编号：7564067357

出版时间：2012-8

出版时间：李奇 北京理工大学出版社 (2012-08出版)

作者：李奇 编

页数：206

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具材料及热处理>>

内容概要

《模具材料及热处理（第3版）》是模具设计与制造专业所用的教材，针对当前模具企业使用模具钢的情况，选取了模具企业常用的部分新型模具钢与部分进口模具钢，介绍了常用模具钢的材料性能、热加工性能与热处理规范，并在知识拓展中增加了大量的热处理常识知识。

《模具材料及热处理（第3版）》编写时注重理论与实践的有机结合，力求以基础理论的应用为目的、以够用为度，本书采用任务驱动型的项目教学法进行编写，全书共分3个项目9个课题，包括冷作模具钢的性能、热处理规范与选材；塑料模具钢的性能、热处理规范与选材；热作模具钢的性能、热处理规范与选材。

《模具材料及热处理（第3版）》主要供高等院校“模具设计与制造”专业的学生使用，也可供热处理技术人员、模具技术人员和技术工人参考。

<<模具材料及热处理>>

书籍目录

项目一冷作模具钢 课题一冷作模具钢的工作条件与性能要求 课题二冷作模具钢的性能及热处理规范
课题三冷作模具钢的选用 复习思考题 项目二塑料模具钢 课题一塑料模具钢的工作条件与性能要求 课
题二塑料模具钢性能介绍 课题三塑料模具钢的选用 复习思考题 项目三热作模具钢 课题一热作模具钢
的工作条件与性能要求 课题二热作模具钢的性能及热处理规范 课题三热作模具钢的选用 复习思考题
附录一模具材料的应用及发展 附录二模具材料的标准 附录三进口模具钢简介 参考文献

<<模具材料及热处理>>

章节摘录

版权页：插图：T10钢为过共析低淬透性冷作模具钢，含碳量在0.95%~1.15%之间，价格便宜，原材料来源方便，加工性能良好，淬火温度低，热处理后具有较高的表面硬度和较好的耐磨性。

同志碳素工具钢淬透性低、淬火温度范围窄、淬火变形大，因此不宜制作大中型和复杂的模具零件，只适宜制造尺寸较小、形状简单、负荷较轻、生产批量不大的冷作模具。

T10钢热处理性能较好，在780~800℃加热，仍保持细晶粒组织，而且淬火后钢中有未溶的过剩碳化物，有利于耐磨，所以应用较广，适宜制造耐磨性要求较高的模具、如冷冲模、拉丝模、切边模等。

碳素工具钢的淬透性依工件大小差异很大。

实践证明：截面尺寸小于4~5mm时油冷可淬透；5~15mm时必须水冷才能淬透，超过20~25mm时水冷也不能淬透。

碳素工具钢淬火后存在较大内应力，韧性低，强度也不高，必须再经过低温回火，使钢中的残余内应力消除，力学性能得到改善，模具才能得以应用。

<<模具材料及热处理>>

编辑推荐

《模具材料及热处理(第3版)》编写时注重理论与实践的有机结合,力求以基础理论的应用为目的、以够用为度,《模具材料及热处理(第3版)》采用任务驱动型的项目教学法进行编写,全书共分3个项目9个课题,主要供高等院校“模具设计与制造”专业的学生使用,也可供热处理技术人员、模具技术人员和技术工人参考。

<<模具材料及热处理>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>