

<<数控车工/数控铣工实训教程-附>>

图书基本信息

书名：<<数控车工/数控铣工实训教程-附>>

13位ISBN编号：9787564066116

10位ISBN编号：7564066113

出版时间：2012-8

出版时间：北京理工大学出版社

作者：童建平 编

页数：176

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控车工/数控铣工实训教程-附>>

### 内容概要

《普通职业教育“十二五”精品课程建设规划教材：数控车工/数控铣工实训教程》是根据“数控车工铣工中级操作工国家职业标准”的基本要求编写的，主要介绍数控机床的日常维护（职业道德培养）、数控车床和数控铣床的编程（手工编程是基本功）与数控机床基本操作，它涵盖了国内主要的华中（HNC-21T）和广数（GSK21MA）数控系统；将典型零件编程、加工、测量融为一体，以培养工艺能力为重点，达到应知相关知识，应会基本操作技能的目的。

《普通职业教育“十二五”精品课程建设规划教材：数控车工/数控铣工实训教程》可作为高等职业院校、中职数控技术应用、机电类专业和模具制造专业数控加工技术实训教材，也可供从事数控加工的工程技术人员提高工作技能的实用参考书及企业数控加工职业技能鉴定的培训教学用书，还可作为机械制造业爱好者的自学指导用书。

## 书籍目录

第1章 数控机床加工实训的安全文明生产1.1 数控机床加工实训的文明生产1.1.1 文明现场生产主要包  
括的内容1.1.2 安全文明生产注意事项1.2 一般安全常识1.2.1 危险常识1.2.2 操作警告常识1.2.3 注意常识1.3  
数控车、铣床和加工中心通用安全操作规程1.3.1 安全操作前的准备工作基本注意事项1.3.2 安全操作工  
作过程中基本注意事项1.3.3 安全操作工作完成后基本注意事项1.4 数控机床日常维护1.4.1 主要维护和  
保养工作1.4.2 常见的维护保养注意事项1.5 项目训练：安全文明生产教育，数控机床日常维护和保养  
实训1.5.1 实训项目教学过程构思1.5.2 数控机床操作与零件加工实训总体安排1.5.3 进入实训车间，上机  
床操作安全要求1.5.4 实训考核成绩分配1.5.5 数控机床日常维护和保养实训第2章 华中世纪星数控系统  
车床基本操作2.1 数控车床主要特点及用途2.2 CK6143型数控车床主要技术指标介绍2.3 华中数控系统数  
控车床操作面板介绍2.3.1 HNC—21T系统数控车床屏幕界面2.3.2 HNC—21T系统数控车床操作控制面  
板2.4 数控车床基本操作（cNC系统上电及关机）2.4.1 接通电源2.4.2 手动返回机床参考零点2.4.3 切断  
电源（关机顺序）2.5 数控车床基本操作（数控车床手动操作）2.5.1 手动点动（点则动）和快速进  
给2.5.2 手轮进给2.5.3 手动方式下其他操作2.5.4 数控车床熟悉系统屏幕界面和手动操作实训2.6 手动方  
式下加工零件的对刀操作2.6.1 对刀的操作步骤2.6.2 加工零件前的对刀操作训练2.7 数控加工程序在数  
控车床上的基本操作2.7.1 程序输入基本操作2.7.2 程序文件进入编辑方式基本操作2.7.3 数控加工程序运  
行方式的基本操作2.7.4 数控车床零件加工前后的机床操作训练2.8 项目训练1：圆柱体零件车削加  
工2.8.1 实训项目教学过程构思2.8.2 实训项目教学2.8.3 布置实训项目任务2.8.4 项目教学过程实施2.8.5 实  
训项目检验2.9 项目训练2：外成形轮廓零件车削加工2.9.1 实训项目教学过程构思2.9.2 实训项目教  
学2.9.3 布置实训项目任务2.9.4 项目教学过程实施2.9.5 实训项目检验2.10 项目训练3：螺纹车削加  
工2.10.1 实训项目教学过程构思2.10.2 实训项目教学2.10.3 布置实训项目任务2.10.4 项目教学过程实  
施2.10.5 实训项目检验……第3章 广州数控系统铣床基本操作附录一 常用刀具切削用量合理选择附录二  
湖南省技能抽查题（训练样题库）附录三 数控车工国家职业技能鉴定标准（中级）附录四 数控铣工  
国家职业技能鉴定标准（中级）附录五 国家数控实训中心安全实训规程参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>