

<<机械制造工艺>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺>>

13位ISBN编号：9787564063955

10位ISBN编号：7564063955

出版时间：2012-8

出版时间：北京理工大学出版社

作者：孙希禄，曹丽娜 主编

页数：255

字数：380000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工艺>>

内容概要

《机械制造工艺》根据高等学校教育人才培养目标，结合编者多年教学经验编写而成。全书共分七个项目，内容包括：毛坯加工、金属切削加工原理、金属切削加工、机械加工工艺规程的编制、典型零件的加工、机械加工质量、机械装配工艺基础；本书内容丰富，理论阐释简明扼要、由浅入深，注重理论与实践相结合。

孙希禄和曹丽娜主编的《机械制造工艺》可作为高等学校机械制造与自动化、机电一体化等专业教学用书

<<机械制造工艺>>

书籍目录

项目一 概论

项目一 毛坯加工

任务一 铸造加工

任务二 金属压力加工

任务三 焊接加工

项目二 金属切削加工原理

任务一 基本定义

任务二 金属切削的过程

任务三 刀具磨损与工件材料的切削加工性

任务四 金属切削条件的选择

项目三 金属切削加工

任务一 车削加工

任务二 铣削加工

任务三 钻削与镗削加工

任务四 刨削与拉削加工

任务五 磨削加工

任务六 圆柱齿轮加工

项目四 机械加工工艺规程的编制

任务一 基本概念

任务二 机械加工工艺规程编制的内容、原则、步骤

任务三 零件的结构工艺性分析及毛坯的选择

任务四 定位基准的选择

任务五 工艺路线的拟定

任务六 加工余量的确定

任务七 工艺尺寸链

任务八 时间定额与生产效率

项目五 典型零件的加工

任务一 轴类零件加工

任务二 套类零件加工

任务三 箱体类零件加工

任务四 圆柱齿轮加工

项目六 机械加工质量

任务一 机械加工质量概论

任务二 机械加工表面质量

项目七 机械装配工艺基础

任务一 装配概述

任务二 装配尺寸链

任务三 保证装配精度的方法

任务四 装配工艺规程的制定

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>