

<<机械制造技术>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术>>

13位ISBN编号：9787564057541

10位ISBN编号：7564057548

出版时间：2012-4

出版时间：北京理工大学出版社

作者：张萍 编

页数：187

字数：286000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造技术>>

内容概要

《普通高等教育“十二五”精品规划教材：机械制造技术：机械加工基础技能训练》由来自高等院校教学工作一线的专业带头人和骨干教师通过社会调研，并对人才市场反映出的技能型人才需求情况分析和相关课题研究，在企业有关人员的积极参与下，研发的机电一体化专业的人才培养方案，在制定了专业核心课程标准的基础上，参照国家最新相关职业标准及有关行业的岗位要求编写的。

<<机械制造技术>>

书籍目录

概述

0.1 机械加工的定义

0.2 机械加工的分类

0.3 切削运动和切削用量

思考与练习

第1部分 车削

项目1.1 学会操作CA6140车床

1.1.1 相关知识

1.1.1.1 车床种类及其应用

1.1.1.2 车床安全操作常识

1.1.2 操作练习

【任务1.1.2.1】学会车床启动操作

【任务1.1.2.2】学会主轴箱变速操作

【任务1.1.2.3】学会进给箱变速操作

【任务1.1.2.4】学会溜板箱手动操作

【任务1.1.2.5】学会溜板箱机动操作

【任务1.1.2.6】学会尾座操作

【任务1.1.2.7】学会车床的日常保养

【任务1.1.2.8】学会选用切削液

1.1.3 知识拓展

1.1.3.1 其他车床简介

思考与练习

项目1.2 刃磨外圆车刀

1.2.1 相关知识

1.2.1.1 常用车刀类型及选用

1.2.1.2 车刀的几何角度对加工的影响

1.2.2 操作练习

【任务1.2.2.1】刃磨车刀

【任务1.2.2.2】手工研磨车刀

【任务1.2.2.3】车刀角度的测量

1.2.3 知识拓展

1.2.3.1 刀具材料

思考与练习

项目1.3 车削阶台轴

1.3.1 相关知识

1.3.1.1 轴类零件的基础常识

1.3.1.2 工件的装夹方法

1.3.1.3 阶台轴的品质检验方法

1.3.1.4 产生废品的原因及预防方法

1.3.1.5 阶台轴加工工艺分析

1.3.2 操作练习

【任务1.3.2.1】车削阶台轴

1.3.3 知识拓展

1.3.3.1 切削过程分析与切削液

思考与练习

<<机械制造技术>>

项目1.4 车削套类零件

1.4.1 相关知识

1.4.1.1 套类零件基础常识

1.4.1.2 车削加工时的装夹方法

1.4.1.3 套类零件的车削工艺

1.4.1.4 套类零件的品质检验方法

1.4.1.5 套类零件产生废品的原因及预防方法

1.4.2 操作练习

【任务1.4.2.1】刃磨麻花钻

【任务1.4.2.2】钻孔

【任务1.4.2.3】车削(镗)孔

【任务1.4.2.4】车削阶台孔

1.4.3 知识拓展

1.4.3.1 车沟槽

1.4.3.2 切断

思考与练习

项目1.5 车削圆锥体

1.5.1 相关知识

1.5.1.1 表征圆锥体的参数

1.5.1.2 标准圆锥体

1.5.1.3 圆锥体的品质检验方法

1.5.1.4 车削圆锥体的技术要点

1.5.2 操作练习

【任务1.5.2.1】车削圆锥

1.5.3 知识拓展

1.5.3.1 成形面的车削

1.5.3.2 滚花操作

1.5.3.3 车削手柄

.....

第2部分 铣削

第3部分 磨削

参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>