

<<零件数控电火花加工>>

图书基本信息

书名：<<零件数控电火花加工>>

13位ISBN编号：9787564051327

10位ISBN编号：7564051329

出版时间：2012-1

出版时间：北京理工大学出版社

作者：蒙坚，丘立庆 编

页数：225

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<零件数控电火花加工>>

内容概要

《零件数控电火花加工（第2版）》以工作过程为导向，结合实际生产需要，以机械零件产品等载体来展开训练项目，介绍了数控电火花机床操作的经典知识和创新内容，使学生可以在今后的就业中为经济建设贡献力量。

本教材适合作为高等院校相关专业的教材使用，也可作为工程人士的参考书。

<<零件数控电火花加工>>

书籍目录

第1篇 数控电火花线切割加工前必备的知识与技能单元1 数控电火花线切割机床的使用与维护1.1 数控电火花线切割加工概述及安全操作规程1.2 数控电火花线切割加工编程1.3 数控电火花线切割机床的日常维护与保养单元2 数控电火花线切割机床基本操作实训2.1 HCKX320型数控电火花线切割机床操作2.2 DK7732型数控电火花线切割机床操作实训2.3 西班牙ONA AE300慢走丝线切割机床操作实训单元3 数控电火花线切割加工前的准备3.1 数控电火花线切割加工操作流程3.2 加工前准备3.3 数控电火花线切割加工的基本操作第2篇 基于工作过程的数控电火花线切割加工操作技能训练单元4 角度样板的线切割加工4.1 知识准备4.2 实训操作过程4.3 安全操作注意事项学生工作任务单元5 凸模的线切割加工5.1 知识准备5.2 实训操作过程5.3 安全操作注意事项学生工作任务单元6 凹模的线切割加工6.1 知识准备6.2 实训操作过程6.3 安全操作注意事项学生工作任务单元7 模板多型腔孔的线切割加工7.1 知识准备7.2 实训操作过程7.3 安全操作注意事项学生工作任务单元8 凸、凹模数控慢走丝线切割加工8.1 知识准备8.2 实训操作过程8.3 安全操作注意事项学生工作任务单元9 文字、图案的线切割加工9.1 知识准备9.2 实训操作过程9.3 安全操作注意事项学生工作任务第3篇 数控电火花成形加工必备的知识与技能及操作技能训练单元10 数控电火花成形机床的使用与维护10.1 数控电火花成形加工概述及安全操作规程10.2 数控电火花成形机床的日常维护与保养单元11 HCD400K型数控电火花成形机床操作实训11.1 HCD400K型数控电火花成形机床控制面板介绍11.2 加工条件11.3 HCD400K型数控电火花成形机床基本操作单元12 D7140P型电火花成形机床操作实训12.1 D7140P型电火花成形机床控制面板介绍12.2 D7140P型电火花成形机床基本操作12.3 平动头基本操作单元13 数控电火花成形加工前的准备13.1 工件毛坯准备13.2 工件和电极的装夹与校正定位单元14 断入工件丝锥、钻头的电火花加工14.1 知识准备14.2 实训操作过程14.3 安全操作注意事项学生工作任务单元15 简单孔型模具型腔的电火花加工15.1 知识准备15.2 实训操作过程15.3 安全操作注意事项学生工作任务附录A 电火花加工的分类附录B 电火花线切割加工工人国家职业资格标准参考文献

<<零件数控电火花加工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>