

<<金属切削加工与刀具>>

图书基本信息

书名：<<金属切削加工与刀具>>

13位ISBN编号：9787564042110

10位ISBN编号：7564042117

出版时间：2011-1

出版时间：北京理工大学出版社

作者：武友德，张跃平 编

页数：198

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属切削加工与刀具>>

内容概要

《金属切削加工与刀具》介绍了金属切削加工与刀具的基础知识，共分9个教学单元。除了基础单元部分外，每个单元内容均按照机械制造类专业的岗位能力要求，分析本单元承担的任务，选择合适的载体，将实际案例有机地融入到教材中，做到课堂教学与生产实际的有机结合。

《金属切削加工与刀具》可以作为高职高专院校机械制造等相关专业的教材，也可作为企业技术人员的参考与用书。

<<金属切削加工与刀具>>

书籍目录

教学单元1 课程认识1.1 课程的性质和定位1.2 该课程与其他课程内容的衔接1.3 教学与学习方法
教学单元2 刀具基本定义2.1 知识引入2.2 切削运动、切削用量与切削层参数2.3 刀具在静止参考系内的切削角度2.4 刀具的工作角度复习思考题
教学单元3 金属切削的基本理论3.1 知识引入3.2 切削变形3.3 切削力3.4 切削热与切削温度3.5 刀具磨损复习思考题
教学单元4 切削条件的合理选择4.1 任务引入4.2 相关知识4.2.1 刀具材料及其选用4.2.2 工件材料的切削加工性4.2.3 切削液的选用4.2.4 刀具几何参数的合理选择4.2.5 切削用量的合理选择4.3 任务实施4.3.1 刀具几何参数的合理选择4.3.2 切削用量的合理选择复习思考题
教学单元5 车刀及其选用5.1 任务引入5.2 相关知识5.2.1 焊接式车刀5.2.2 机夹式车刀5.2.3 可转位车刀5.2.4 成形车刀5.3 任务实施：5.3.1 车刀种类的选择5.3.2 车刀几何参数的选择复习思考题
教学单元6 孔加工刀具及选用6.1 任务引入6.2 相关知识6.2.1 孔加工刀具的种类及用途6.2.2 麻花钻6.2.3 深孔钻6.2.4 铰刀6.2.5 镗削与镗刀6.2.6 孔加工复合刀具6.3 任务实施6.3.1 孔加工刀具种类的选择6.3.2 孔加工刀具结构及参数的选用复习思考题
教学单元7 铣刀及选用7.1 任务引入7.2 相关知识7.2.1 铣刀的种类及用途7.2.2 铣刀的几何角度7.2.3 铣削的切削层参数、铣削力7.2.4 铣削用量7.2.5 铣削方式7.3 任务实施...
...教学单元8 磨削与砂轮教学单元9 其他刀具简介参考文献

<<金属切削加工与刀具>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>