

<<零件铣磨钳焊加工>>

图书基本信息

书名：<<零件铣磨钳焊加工>>

13位ISBN编号：9787564041052

10位ISBN编号：7564041056

出版时间：2011-1

出版时间：北京理工大学出版社

作者：韦富基 编

页数：216

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<零件铣磨钳焊加工>>

内容概要

《零件铣磨钳焊加工》基于项目驱动教学模式编写而成，以实际零件的加工为载体，通过典型实例工艺分析与加工，达到理论与生产实际结合、技能训练与职业岗位结合的目的，体现了工学结合的特色。

全书设四大学习情境，共14个训练项目，涵盖了一般机械零件的平面铣削加工，凹、凸模型零件铣削加工，键槽与花键铣削加工，孔系零件铣削加工，齿轮铣削加工；内外圆磨削加工、平面磨削加工；钳工基本操作，组合零件的钳工制作；焊工基本操作技能与工艺知识等。

《零件铣磨钳焊加工》可作为高等院校数

、模具、机械制造、机电一体化等专业的实训教材，也可供相关技术人员参考。

<<零件铣磨钳焊加工>>

书籍目录

学习情境一 零件铣削加工项目1.1 铣床操作项目描述技能目标1.1.1 铣床操作知识1.1.2 操作训练思考与练习项目1.2 平行垫块的铣削项目描述技能目标1.2.1 平面铣削工艺准备1.2.2 虎钳钳口护板的铣削思考与练习项目1.3 折弯模的加工项目描述技能目标1.3.1 铣削台阶与沟槽的工艺准备1.3.2 折弯模的铣削思考与练习项目1.4 铣床传动轴的铣削项目描述技能目标1.4.1 铣键槽的工艺准备1.4.2 键槽的铣削思考与练习项目1.5 正六方体的铣削项目描述技能目标1.5.1 铣削多边形表面工艺准备1.5.2 六方体的铣削加工思考与练习项目1.6 花键轴的铣削项目描述技能目标1.6.1 铣花键的工艺准备1.6.2 花键轴铣削加工思考与练习项目1.7 箱体孔系的铣削项目描述技能目标1.7.1 孔系加工工艺准备1.7.2 多孔零件的加工思考与练习项目1.8 直齿圆柱齿轮的铣削加工项目描述技能目标1.8.1 齿轮齿形加工工艺准备1.8.2 直齿圆柱齿轮齿形的铣削思考与练习学习情境二 零件的磨削加工项目2.1 磨床基本操作项目描述技能目标2.1.1 磨削知识准备2.1.2 磨床基本操作思考与练习项目2.2 发动机盖板平面的磨削项目描述技能目标在卧轴矩台平面磨床上磨发动机盖板思考与练习学习情境三 零件的钳工制作项目3.1 角度样板的钳工制作项目描述技能目标3.1.1 钳工基础操作3.1.2 角度样板制作思考与练习项目3.2 小虎钳的制作项目描述技能目标3.2.1 钻孔、扩孔、铰孔3.2.2 套螺纹与攻螺纹3.2.3 小虎钳的制作思考与练习学习情境四 零件焊接与气割项目4.1 焊割基础操作项目描述技能目标4.1.1 电弧焊4.1.2 气焊4.1.3 气割基础操作思考与练习项目4.2 货架的焊接项目描述技能目标货架的焊接加工思考与练习主要参考文献

<<零件铣磨钳焊加工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>