

<<金工实习>>

图书基本信息

书名：<<金工实习>>

13位ISBN编号：9787564039264

10位ISBN编号：7564039264

出版时间：2010-11

出版时间：北京理工大学出版社

作者：李新领，郝建军 主编

页数：267

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<金工实习>>

### 内容概要

李新领等编著的《金工实习》根据劳动和社会保障部培训就业司最新颁发的教学大纲，并结合教学实践、职业技能鉴定的需求和焊接技术的发展状况编写而成，是职业教育焊接专业课程改革项目研究成果《21世纪职业教育焊接专业精品课程规划教材》之一。

《金工实习》的内容编排结合岗位技术特点，贴近生产实际。

在尊重教学规律的前提下，注重对部分专业知识的重新整合对学生创新精神和实践能力的培养。

全书在保证理论体系清晰、完整的前提下，力争做到实用为先、够用为度、宽基础、厚专业。

全书共8章，主要内容为：机械工程材料基础、铸造、锻压、焊接、热处理、机械加工(车削、铣削、刨削、磨削)、钳工以及钣金工等基础知识。

本书可供职业技术学校、职业培训学校、高职高专院校及成人高校的机电类专业师生使用，也可作为岗位培训教材和相关工程技术人员的参考资料。

## &lt;&lt;金工实习&gt;&gt;

## 书籍目录

## 第1章 机械工程材料基础

- 1.1 金属材料的性能
- 1.2 机械工程材料的分类及应用
- 1.3 钢铁材料的鉴别

## 第2章 铸造

- 2.1 概述
- 2.2 砂型铸造
- 2.3 特种铸造

## 第3章 锻压

- 3.1 锻压概述
- 3.2 金属的加热和锻件的冷却
- 3.3 自由锻
- 3.4 模锻与胎膜锻简介
- 3.5 板料冲压概述

## 第4章 焊接

- 4.1 焊接概述
- 4.2 焊条电弧焊
- 4.3 气焊与气割
- 4.4 其他焊接方法
- 4.5 常见焊接缺陷及焊接质量控制

## 第5章 热处理

- 5.1 概述
- 5.2 退火与正火
- 5.3 淬火与回火
- 5.4 表面热处理
- 5.5 常用的热处理设备
- 5.6 热处理常见缺陷

## 第6章 机械加工

- 6.1 车削
- 6.2 铣削
- 6.3 刨削
- 6.4 磨削
- 6.5 特种加工

## 第7章 钳工

- 7.1 概述
- 7.2 钳工常用设备及量具
- 7.3 划线
- 7.4 錾削
- 7.5 锯削
- 7.6 锉削
- 7.7 孔加工——钻孔、扩孔与铰孔
- 7.8 螺纹加工——攻螺纹与套螺纹
- 7.9 刮削和研磨
- 7.10 机器的装配与拆卸

## 第8章 钣金工

## <<金工实习>>

8.1 概述

8.2 钣金零件的制作工艺

8.3 钣金工的基本操作

8.4 变形薄板成型和修复

参考文献

<<金工实习>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>