

<<焊接检测技术>>

图书基本信息

书名：<<焊接检测技术>>

13位ISBN编号：9787564038687

10位ISBN编号：7564038683

出版时间：2010-10

出版时间：北京理工大学出版社

作者：赵晓顺，郝建军 编

页数：220

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊接检测技术>>

内容概要

《焊接检测技术》的内容编排结合岗位技术特点，贴近生产实际。在尊重教学规律的前提下，注重对部分专业知识的重新整合和对创新精神和实践能力的培养。全书在保证理论体系清晰、完整的前提下，力争做到实用为先、够用为度、宽基础、厚专业。全书由10章组成，主要包括焊接检验基本知识，焊接缺陷相关知识，射线检测、渗透检测、磁粉检测、超声波检测、涡流检测在焊接中的应用，焊接的无损检测新技术，破坏性检验，焊接质量控制与检验等。

《焊接检测技术》可供职业技术学校、职业培训学校、高职高专院校及成人高校的焊接技术、机械制造、材料加工等专业及热加工工种的师生使用，也可作为岗位培训教材和相关工程技术人员的参考资料。

<<焊接检测技术>>

书籍目录

第1章 绪论 1.1 焊接检测的意义和作用 1.2 焊接检测的分类 1.3 焊接检测过程 1.4 焊接检测应树立的观点 1.5 焊接检测课程特点和要求第2章 焊接缺陷 2.1 焊接缺陷的概念及分类 2.2 焊接缺陷的特征及分布 2.3 焊接缺陷的产生原因及防止措施 2.4 焊接缺陷的危害及对产品质量的影响第3章 射线检测 3.1 射线的产生、性质及其衰减 3.2 射线检测方法及其原理 3.3 射线照相法检测 3.4 焊缝射线底片的评定 3.5 射线的安全防护第4章 渗透检测 4.1 渗透检测原理及分类 4.2 渗透检测的操作步骤 4.3 缺陷判别、分级与记录 4.4 渗透检测方法的应用第5章 磁粉检测 5.1 磁粉检测原理与影响漏磁场的因素 5.2 工件磁化方法 5.3 磁粉及磁悬液 5.4 磁粉检测过程第6章 超声波检测 6.1 超声波的产生、性质及衰减 6.2 超声波检测设备简介 6.3 超声波检测方法及其应用 6.4 直接接触法超声波检测第7章 涡流检测 7.1 涡流检测原理及影响要素 7.2 涡流检测设备 7.3 涡流检测特点第8章 焊接无损检测新技术 8.1 激光全息无损检测 8.2 声发射检测技术 8.3 红外线检测技术第9章 破坏性检测 9.1 焊接接头、焊缝及熔敷金属的力学性能试验 9.2 焊接接头金相组织分析 9.3 焊缝金属化学试验分析第10章 焊接质量控制与检验 10.1 焊接质量控制 10.2 焊接前质量控制 10.3 焊接过程质量控制 10.4 焊后质量控制的检验 参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>