

<<金属切削机床概论>>

图书基本信息

书名：<<金属切削机床概论>>

13位ISBN编号：9787564036874

10位ISBN编号：7564036877

出版时间：2010-7

出版时间：北京理工大学出版社

作者：何萍，杨文 编

页数：206

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属切削机床概论>>

内容概要

《金属切削机床概论（第2版）》根据高等院校人才培养目标及规格要求进行编写。针对高等教育的特点，以培养技能型人才为目的，本书在内容结构上进行了较大的改革。整体编写模块化，以工作任务为主线进行编写。

主要内容包括机床的传动基础知识、车床、磨床、齿轮加工机床、其他常见通用机床和数控机床等典型工作任务。

每个任务又分设任务引入、任务分析、相关知识、任务实施、知识链接、学习小结、生产学习经验等板块。

本书立足于对学生实践能力的培养，使学生在完成工作任务的过程中构建相关的理论知识，发展职业能力。

《金属切削机床概论（第2版）》可作为高等院校机械制造及自动化、机电一体化专业及其他相近专业的教学用书，也可作为电大、职大相同或相近专业的教学用书，还可供有关工程技术人员参考。

<<金属切削机床概论>>

书籍目录

结论模块一 机床的传动基础知识任务引入任务分析相关知识(一)工件的表面形状及其形成方法(二)机床的运动(三)机床的传动联系和传动原理图任务实施(一)机床的传动系统分析(二)机床的调整计算知识链接(一)机床的传动形式(二)机床转速图学习小结生产学习经验思考与练习模块二 普通车床任务引入任务分析相关知识(一)CA6140型普通车床的组成(二)CA6140型普通车床传动系统(三)CA6140型普通车床的主要结构任务实施(一)普通车床传动与结构及调整实验(二)主轴部件的结构及轴承的调整知识链接学习小结生产学习经验思考与练习模块三 普通磨床任务引入任务分析相关知识(一)外圆磨床的工作方法与主要类型(二)M1432A型万能外圆磨床(三)其他类型磨床任务实施知识链接学习小结生产学习经验思考与练习模块四 齿轮加工机床任务引入任务分析相关知识(一)齿轮加工机床的工作原理(二)滚齿机任务实施(一)加工直齿圆柱齿轮的调整计算(二)加工斜齿圆柱齿轮的调整计算(三)滚切齿数大于100的质数直齿圆柱齿轮的调整计算(四)刀架快速移动传动路线(五)滚刀刀架结构和滚刀的安装调整知识链接(一)插齿机(二)圆柱齿轮磨齿机学习小结生产学习经验思考与练习模块五 其他类型要机床任务引入任务分析.....模块六 数控机床

<<金属切削机床概论>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>