

<<冷冲模制造实训>>

图书基本信息

书名：<<冷冲模制造实训>>

13位ISBN编号：9787564036478

10位ISBN编号：7564036478

出版时间：2010-8

出版时间：北京理工大学出版社

作者：朱芬芳，等编

页数：153

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冷冲模制造实训>>

内容概要

《冷冲模制造实训》以模具设计与制造专业技术应用能力训练为主线，以专业认知、常规机械加工训练、生产实习等实践教学环节为基础，系统地阐述了钳工训练、机加工训练、模具先进加工实训、典型模具的制作、模具装配与调试、冲压模具拆装等各实践模块的目的与要求、内容和步骤，同时重点指出技能训练的方法及技巧。

《冷冲模制造实训》对无导向单工序冲裁模、冲孔落料复合模、筒形拉伸模等模具零件的加工、装配与调试作了详细的分析与介绍，对加工工艺作了重点提示，有利于提高学生的综合技能水平及分析问题、处理问题的能力。

《冷冲模制造实训》可作为高职学校及技工学校机械制造专业、模具专业、机电一体化专业、数控技术专业的教材和企业职工培训的教材。

<<冷冲模制造实训>>

书籍目录

项目一 钳工技能训练任务1.1 测量任务1.2 划线任务1.3 锯削、锉削与孔加工任务1.4 螺纹加工任务1.5 样板加工(一)任务1.6 样板加工(二)项目二 机加工训练任务2.1 车削任务2.2 铣削任务2.3 刨削任务2.4 磨削项目三 模具先进加工实训任务3.1 数控铣削任务3.2 数控车削任务3.3 电加工项目四 典型模具的制作任务4.1 单工序落料模任务4.2 复合模任务4.3 拉伸模项目五 模具装配与调试任务5.1 无导向单工序模装配任务5.2 冲孔落料复合模装配任务5.3 筒形拉伸模装配项目六 冲压模具拆装任务6.1 单工序冲裁模拆装任务6.2 冲孔落料复合模拆装附表参考文献

<<冷冲模制造实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>