

<<数控加工工艺>>

图书基本信息

书名：<<数控加工工艺>>

13位ISBN编号：9787564035655

10位ISBN编号：756403565X

出版时间：2010-7

出版时间：北京理工大学出版社

作者：翟瑞波

页数：338

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控加工工艺>>

### 内容概要

《数控加工工艺》以项目教学的模式编排内容，以就业为导向，突出“以素质为基础，以就业为导向，以能力为本位，以学生为主体”的教育课程改革指导思想，从岗位需求出发，以职业能力培养为核心，体现新知识、新技术、新方法的应用，着重强调知识的应用性，即学生实际职业能力的培养。

教材以数控加工基础（包括数控机床、数控机床刀具、夹具、加工工艺的基本概念）引入，进行数控车削加工工艺、数控铣削加工工艺、加工中心加工工艺、数控电加工工艺的讲解，内容设置合理、繁简得当。

教材突出应用、实用、适用，项目、课题的设置以够用为原则，可操作性强。

## <<数控加工工艺>>

### 书籍目录

项目一 数控加工基础  
课题一 数控机床概述  
拓展知识 数控系统及数控机床的发展  
课题二 数控机床刀具  
拓展知识 刀具的磨损和提高刀具耐用度的措施  
课题三 数控机床夹具  
拓展知识 工件获得加工精度的方法  
课题四 数控加工工艺分析  
拓展知识 工序尺寸及其公差确定  
项目二 数控车削加工工艺  
课题一 数控车床概述  
课题二 数控车削刀具及切削用量的选择  
拓展知识 车刀体的编码（外圆车刀）  
课题三 数控车削加工工艺分析  
拓展知识 数控外圆磨削加工  
课题四 典型零件的数控车削工艺  
项目三 数控铣削加工工艺  
课题一 数控铣床概述  
课题二 数控铣削刀具及切削用量的选择  
拓展知识 铣刀的合理选择  
课题三 数控铣削加工工艺的制订  
拓展知识 高速切削技术  
课题四 典型零件的数控铣削工艺  
项目四 加工中心加工工艺  
课题一 加工中心概述  
拓展知识 加工中心的选用  
课题二 加工中心加工工艺方案的制定  
拓展知识 数控复合加工  
课题三 加工中心典型零件的加工工艺  
项目五 数控电加工工艺  
课题一 数控电火花成型加工工艺  
课题二 数控电火花线切割加工工艺  
拓展知识 快速成型制造技术（RPM）

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>