

<<数控加工工艺与编程实训>>

图书基本信息

书名：<<数控加工工艺与编程实训>>

13位ISBN编号：9787564025304

10位ISBN编号：7564025301

出版时间：2009-7

出版时间：北京理工大学出版社

作者：符兴承，宋光俊 主编

页数：154

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工工艺与编程实训>>

内容概要

本书共分为六个模块，主要内容包括：数控加工概述、数控加工工艺分析、机械加工质量、数控编程基础、数控车削工艺与编程、数控镗铣削工艺与编程。

内容由浅入深、循序渐进，突出了数控加工工艺和数控编程技术的实际应用。

全书内容丰富、图文并茂，具有较强的实用性。

每章后面附有小锦囊，以提高学习的兴趣，拓宽视野。

<<数控加工工艺与编程实训>>

书籍目录

模块一 概述 项目一 数控加工概述 项目二 数控机床概述 项目三 数控技术的发展过程及趋势
模块二 数控加工工艺分析 项目一 数控加工工艺的基本概念 项目二 数控加工工艺规程的制订 项目三
数控加工工艺分析方法 项目四 典型零件数控加工工艺分析实例
模块三 机械加工质量 项目一 机械加工精度 项目二 机械加工表面质量 项目三 机械加工的生产率及技术经济分析
模块四 数控编程基础 项目一 数控编程概述 项目二 程序编制中的数值计算 项目三 常用指令的编程要点
模块五 数控车削工艺与编程 项目一 数控车削加工工艺分析 项目二 数控车削加工的编程 项目三 典型车削零件的编程实例
模块六 数控镗铣削工艺与编程 项目一 数控镗铣削加工工艺分析 项目二 数控镗铣削加工的编程

<<数控加工工艺与编程实训>>

章节摘录

模块二 数控加工工艺分析 本章概述 本章介绍数控加工工艺的基础知识,包括生产过程和工艺过程、数控加工工艺过程的组成和主要内容;重点介绍了数控加工工艺规程的制订、数控加工工艺分析方法和步骤等内容。

最后分别对数控车削和铣削典型零件加工工艺举例。

教学目标 1.了解数控加工工艺的基本概念、组成和主要内容。

2.掌握数控加工工艺规程的制定过程。

3.掌握数控加工工艺分析方法。

项目一 数控加工工艺的基本概念 一、生产过程和工艺过程 1.生产过程 机械产品制造时,由原材料到该机械产品出厂的全部劳动过程称为机械产品的生产过程。

机械产品的生产过程包括以下各部分: ·生产的准备工作,如产品的开发设计和工艺设计,专用装备的设计与制造,各种生产的组织及其他生产所需物资的准备工作; ·原材料及半成品的运输和保管; ·毛坯的制造过程,如铸造、锻造和冲压等; ·零件的各种加工过程,如机械加工、焊接、热处理和表面处理等; ·部件和产品的装配过程,包括组装、部装等; ·产品的检验、调试、油漆和包装等。

需指出的是:上述的“原材料”和“产品”的概念是相对的。

一个工厂的“产品”可能是另一个工厂的“原材料”,而另一个工厂的“产品”又可能是其他工厂的“原材料”。

因为在现代制造业中,生产专业化的程度越来越高,如汽车上的轮胎、仪表、电器元件、标准件等许多零件都是由其他专业厂生产的,汽车制造厂只生产一些关键部件和配套件,并最后装配成完整产品——汽车。

……

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>