

<<钳工工艺与技能训练>>

图书基本信息

书名：<<钳工工艺与技能训练>>

13位ISBN编号：9787564023331

10位ISBN编号：7564023333

出版时间：2009-6

出版时间：北京理工大学出版社

作者：唐世林，肖刚 编

页数：215

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钳工工艺与技能训练>>

内容概要

《钳工工艺与技能训练》在内容上，力求体现“以学生就业为导向，以企业用人标准为依据”的指导思想，强调基本技能与核心技能的训练；结构安排上，强调由浅入深，循序渐进，使学生能够比较轻松地学习。

主要包括：钳工概述，钳工常用量具介绍，钳工常用加工方法，装配基本知识，固定连接的装配，轴承和轴组的装配，传动机构装配，普通车床及其总装配和修理的基本知识。

<<钳工工艺与技能训练>>

书籍目录

模块一 钳工概述项目1 钳工的工作内容与安全生产项目2 钳工常用设备及工具模块二 钳工常用量具介绍项目1 游标卡尺项目2 千分尺项目3 万能游标量角器项目4 百分表项目5 量规项目6 块规项目7 厚薄规模块三 钳工常用加工方法项目1 划线项目2 錾削、锯削与锉削项目3 孔加工

<<钳工工艺与技能训练>>

章节摘录

模块一 钳工概述 项目1 钳工的工作内容与安全生产 随着机械工业的日益发展，钳工的工作范围愈来愈广泛，技术内容也愈加复杂。

于是产生了专业性的分工，有装配钳工、工具钳工和机修钳工等，以适应不同工作的需要。

其中，装配钳工主要从事工件加工、机器设备的装配、调整工作；工具钳工主要从事工具、夹具、量具、辅具、模具、刀具的制造和修理；机修钳工主要从事各种机器设备的安装、调试、维修等工作。

钳工尽管专业分工不同，但他们都必须掌握好基本操作，其内容有：划线、錾削、锯削、锉削、钻孔、扩孔、铰孔、攻丝、套丝、矫正和弯曲、铆接、刮削、研磨、装配、调试、测量和简单的热处理等。

为了充分利用钳工工作场地的面积，提高劳动生产率和工作质量，保证安全生产，必须对工作场地进行合理的组织与安排。

因此，应注意以下几点： 主要设备的布局要合理。

钳台应放在光线适宜和工作方便的地方；面对面使用的钳台中间要安装安全网；砂轮机、钻床应安装在场地的边缘。

尤其是砂轮机的位置，一定要考虑到一旦砂轮飞出时不要伤着人。

毛坯和工件要摆放整齐，尽量放在搁架上，以便于工作。

<<钳工工艺与技能训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>