

<<机械制造基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造基础>>

13位ISBN编号：9787564015619

10位ISBN编号：7564015616

出版时间：2008-8

出版时间：北京理工大学出版社

作者：周晓邑，涂序斌 主编

页数：252

字数：320000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械制造基础>>

### 内容概要

本教材根据高等职业教育的特点；在理论上以够用、必需为度；强调应用性、操作性的培养目标进行编写的，内容以机械制造为基础，重点讲述机械制造中常用的铸造、锻压、焊接、钳工、机械加工等实践操作规程和方法，完全改变了过去重理论轻实践的编写方式。

《机械制造基础》教学内容共分九章，分别是机械加工基础、铸造加工、锻压加工、焊接加工、钳工加工、车削加工、铣削加工、磨削加工及其他机械加工。

本教材适合高等职业技术学院机械类专业学生使用，如机械制造、模具制造、数控技术、机电一体化等专业，同时也可作为机械工程人员的参考资料或机械工程培训教材。

## &lt;&lt;机械制造基础&gt;&gt;

## 书籍目录

概述第一章 机械加工基础 第一节 基本概念 第二节 零件的工艺分析 第三节 毛坯的选择  
 第四节 定位基准的选择 第五节 工艺路线的拟定 第六节 加工余量的确定 第七节 工序尺寸  
 及其公差确定 第八节 工艺文件 第九节 机械加工质量分析第二章 铸造加工 第一节 概述  
 第二节 型砂和芯砂 第三节 整模造型及造芯 第四节 分模造型 第五节 其他手工造型方法  
 第六节 铸造的熔炼与浇注 第七节 铸件的落砂、清理及缺陷分析 第八节 机器造型简介第三  
 章 锻压加工 第一节 概述 第二节 坯料的加热和锻件的冷却 第三节 手工自由锻 第四节  
 机器自由锻 第五节 胎模锻 第六节 冲压第四章 焊接加工 第一节 概述 第二节 焊接电弧  
 焊 第三节 气焊与气割 第四节 常见焊接缺陷及焊接变形第五章 钳工加工 第一节 概述 第  
 二节 划线 第三节 錾削 第四节 锯削 第五节 锉削 第六节 钻孔、扩孔、铰孔和铰孔 第  
 七节 攻螺纹和套螺纹 第八节 刮削第六章 车削加工 第一节 概述 第二节 卧式车床 第三  
 节 车刀 第四节 车削中的物理现象 第五节 车外圆、端面和台阶 第六节 切槽和切断 第七  
 节 钻孔和车内圆 第八节 车圆锥 第九节 车螺纹 第十节 车成形面与滚花第七章 铣床加工  
 第一节 概述 第二节 铣床及附件 第三节 铣刀 第四节 铣平面、斜面、台阶面 第五节  
 铣沟槽 第六节 铣等分零件第八章 磨削加工 第一节 概述 第二节 磨床 第三节 砂轮 第  
 四节 磨平面 第五节 磨外圆、内圆及圆锥面第九章 其他机械加工 第一节 刨削加工 第二节  
 镗削加工 第三节 拉削 第四节 螺纹牙型与齿轮齿形加工参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>