

<<数控铣床编程与强化实训>>

图书基本信息

书名：<<数控铣床编程与强化实训>>

13位ISBN编号：9787564015343

10位ISBN编号：7564015349

出版时间：2008-5

出版时间：北京理工大学出版社

作者：刘仲海，张重山 主编

页数：145

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控铣床编程与强化实训>>

### 前言

随着社会经济发展对制造业的要求不断提高,以及科学技术特别是计算机技术的高速发展,传统的制造业已发生了根本性的变革,以数控技术为主的现代制造技术占据了重要地位。

数控技术集微电子、计算机、信息处理、自动检测、自动控制等高新技术于一体,是制造业实现柔性化、自动化、集成化、智能化的重要基础。

这个基础是否牢固直接影响到一个国家的经济发展和综合国力,关系到一个国家的战略地位。

因此,世界上各工业发达国家均采取重大措施来发展自己的数控技术及其产业。

本书共分为8章,全面细致地介绍了数控铣床操作的入门知识、数控铣床的基本操作、数控铣床程序编制的基本方法、刀具形状补偿、数控铣床编程加工实例、数控铣床职业资格中级工、高级工操作实例以及数控铣床操作练习题库等。

为了适应和体现职业教育的特点与规律,本书结合高职高专学生的特点,对传统教材进行了大胆的改革尝试。

主要针对于数控加工的特点,讲述了数控铣床编程和操作方法,侧重于操作实训。

从学生的实际应用出发,由浅入深地讲解了数控编程的技巧和操作,配有大量的零件加工图形、操作界面图形、编程界面图形,以及典型工件的加工实例、参考程序等,注重对学生各种能力的培养,内容清晰、直观、易懂。

本书由天津现代职业技术学院刘仲海、张重山主编,刘仲海统稿,徐保国主审。

在编写过程中参考了兄弟院校的教材和资料,得到了有关教师和工程技术人员的大力支持和技术指导,特此表示感谢。

本书可作为高职高专院校和中等职业学校数控技术、机电一体化、机械制造等专业的教学用书,也可作为工程技术人员以及自学者的参考用书。

由于作者水平有限,限于时间和从事数控加工实训工作的经验不足,书中难免有不少缺点或错误之处,恳请读者批评指正。

## <<数控铣床编程与强化实训>>

### 内容概要

本书结合高职高专学生特点,全面细致地介绍了数控铣床入门知识、数控铣床基本操作、程序编制的基本方法、刀具形状补偿、程序编制及加工实例、综合加工实训练习等内容,配以大量零件加工图形、界面操作图形、编程界面图形及典型工件的加工实例、参考程序等,侧重于操作实训,注重对学生各种能力的培养。

本书可作为高职高专院校和中等职业技术学校数控技术、机电一体化、机械制造等专业的教学用书,也可作为工程技术人员以及自学者的参考用书。

## <<数控铣床编程与强化实训>>

### 书籍目录

第1章 入门知识 1.1 安全文明教育 1.2 机床简介 1.3 数控机床的维护保养第2章 数控铣床基本操作 2.1 面板操作 2.2 工件装夹 2.3 对刀第3章 程序编制的基本方法 3.1 数控铣床程序的结构组成 3.2 数控铣床程序编制的基本方法 3.3 几种常用指令及使用方法第4章 刀具形状补偿 4.1 刀具及其工艺特点 4.2 刀具半径补偿及其使用规则 4.3 刀具长度补偿及其使用规则第5章 程序编制及加工实例 5.1 平面铣削加工实训 5.2 外轮廓铣削加工实训 5.3 内轮廓铣削加工实训 5.4 钻孔加工实训第6章 综合加工 6.1 综合加工练习图一实训练习 6.2 综合加工练习图二实训练习 6.3 综合加工练习图三实训练习第7章 综合练习件分析与编程实例 7.1 数控铣中级练习件部分 7.2 数控铣高级练习件部分第8章 练习图库参考文献

<<数控铣床编程与强化实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>