

<<数控编程>>

图书基本信息

书名：<<数控编程>>

13位ISBN编号：9787564013509

10位ISBN编号：7564013508

出版时间：2008-2

出版时间：北京理工大学出版社

作者：刘立,丁辉

页数：242

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控编程>>

内容概要

《数控编程》是一门结合实践的专业课程教材。

主要介绍具有代表性同时在学校运用较为普遍的日本FANUC数控系统，德国SIEMENS数控系统的编程指令。

针对职业教育的特点，《数控编程》编程例题均按照实际加工的步骤做了详细说明，添加了程序段注释，使读者比较易于接受和掌握，既便于教师备课，也便于学生自己阅读。

《数控编程》可作为高等职业院校数控技术专业、机电一体化专业、机械制造及自动化专业用书，也可作为这些专业学生参加数控加工全国职业技能鉴定考核的培训教材。

<<数控编程>>

书籍目录

绪言第一部分 数控基础知识第1章 数控基础1-1 数控基础知识1-2 数控机床坐标系第2章 数控车床2-1 数控车床的功能及结构2-2 数控车床的分类第3章 数控车床加工工艺3-1 数控车床的刀具和夹具3-2 数控车床加工工艺第4章 通用编程指令4-1 数控机床加工程序编制基础4-2 通用编程指令习题第二部分 德国SIEMENS-802S/C系统数控车床的编程第1章 基础编程理论1-1 基本指令1-2 圆弧、倒角、倒圆编程指令1-3 循环编程指令1-4 刀具补偿功能1-5 螺纹编程指令及应用1-6 R参数变量编程及应用第2章 编程实例2-1 简单编程练习2-2 综合练习习题第三部分 日本FANUC系统数控车床的编程第1章 基础编程理论1-1 基本指令与格式1-2 循环编程指令及应用1-3 螺纹编程指令及应用1-4 子程序和宏程序的编程1-5 工件坐标系与刀具补偿第2章 编程实例习题第四部分 数控铣床和加工中心的编程第1章 FANUC系统的编程1-1 基本指令与含义1-2 指令编程格式第2章 SIEMENS-802S系统的编程2-1 SIEMENS-802S系统编程基本原理2-2 常用编程指令2-3 其他功能的编程指令附录附录1 本课程各部分各章节重点与考点参考附录2 FANUC系统A类指令总表附录3 SIEMENS-802S/C总指令表参考文献

<<数控编程>>

编辑推荐

《数控编程》根据国家教育部数控技术应用专业技能紧缺人才培养方案、劳动和社会保障部制定的有关国家职业标准及相关职业技能鉴定规范，结合近年数控大赛命题与编者多年的教学和实践经验编写。

目的在于普及与提高数控加工技术，培养数控机床编程人员，加强职业技术教育，培养跨世纪中、高级技能人才。

《数控编程》主要介绍具有代表性、应用较为普遍的日本FANUC数控系统以及德国SIEMENS数控系统的编程指令，侧重于数控车床的编程。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>