

<<车工快速入门>>

图书基本信息

书名：<<车工快速入门>>

13位ISBN编号：9787564013295

10位ISBN编号：756401329X

出版时间：2008-1

出版时间：理工大学

作者：袁梁梁 编

页数：194

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<车工快速入门>>

内容概要

《新世纪劳动技能与劳动力转移培训教材：车工快速入门》根据机械工人上岗要求编写，特别注重与实际操作技能相结合。

其主要内容包括车工入门指导、车削基础知识、车削轴类零件、车削套类零件、车削角度零件、车削螺纹、车成形面和表面修饰加工。

书中图文并茂，通俗易懂，精炼实用，通用性强。

可作为失地农民、企业下岗工人、复退转军人、进城务工人员劳动力转移培训和企业员工上岗前培训教材，也可以作为青工自学和各技术学院学生的车工培训教材。

<<车工快速入门>>

书籍目录

课题1 车工入门指导第一节 职业道德和安全知识第二节 车工基础知识第三节 常用工量具
课题2 车削基础知识第一节 金属切削加工第二节 车床第三节 车刀及车床常用附件的应用
课题3 车削轴类零件第一节 车端面与外圆第二节 车台阶工件第三节 一夹一顶装夹加工台阶轴第四节 切断和车外沟槽
课题4 车削套类零件第一节 钻孔和扩孔第二节 车孔第三节 铰孔第四节 车端面直槽和内沟槽
课题5 车削角度类零件第一节 锥度基本知识第二节 车削外圆锥面第三节 车削内圆锥面第四节 圆锥的精度检验
课题6 车削螺纹第一节 螺纹的概念第二节 螺纹的尺寸计算第三节 螺纹车刀第四节 三角形螺纹的车削方法第五节 用圆板牙和丝锥加工三角形螺纹第六节 车矩形螺纹、梯形螺纹和锯齿形螺纹第七节 螺纹的测量
课题7 车成形面和表面修饰加工第一节 成形面的车削方法第二节 滚花第三节 抛光主要参考文献

<<车工快速入门>>

编辑推荐

《车工快速入门》可作为高职、高专、成人高校及本科院校举办的二级职业技术学院车工工艺及设备的实训教材，也可作为从事车床加工的技术人员和操作人员的培训教材，还可以供其他有关技术人员参考。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>