

<<模具制造工艺学>>

图书基本信息

书名：<<模具制造工艺学>>

13位ISBN编号：9787564012656

10位ISBN编号：756401265X

出版时间：2007-8

出版时间：北京理工大学出版社

作者：徐慧民

页数：194

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具制造工艺学>>

内容概要

本书主要讲述制定模具制造工艺规程的基础知识；模座、导柱、导套、凸模、凹模等主要组成零件及模具成形零件的加工工艺和加工方法；模具装配的基本知识和装配工艺和要求等。

在讲述和分析模具零件的加工时，以机械加工、电火花成形加工及数控线切割加工为重点，并介绍了模具加工技术的发展。

从生产实际出发，突出实用性，内容简明扼要、通俗易懂。

本书是高等院校、成人高校模具设计及制造专业的教学用书，也可供有关工程技术人员参考。

<<模具制造工艺学>>

书籍目录

第一章绪论第二章模具加工工艺规程的编制第三章模具数控加工工艺第四章模具零件的制造工艺第五章模具的特种加工第六章模具工作零件的其他成型方法第七章模具装配工艺参考文献

<<模具制造工艺学>>

编辑推荐

本书主要讲述制定模具制造工艺规程的基础知识；模座、导柱、导套、凸模、凹模等主要组成零件及模具成形零件的加工工艺和加工方法；模具装配的基本知识和装配工艺和要求等。

在讲述和分析模具零件的加工时，以机械加工、电火花成形加工及数控线切割加工为重点，并介绍了模具加工技术的发展。

从生产实际出发，突出实用性，内容简明扼要、通俗易懂。

<<模具制造工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>