

<<简明机械设计手册>>

图书基本信息

书名：<<简明机械设计手册>>

13位ISBN编号：9787564011246

10位ISBN编号：7564011246

出版时间：2008-2

出版时间：理工大学

作者：孔凌嘉 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<简明机械设计手册>>

内容概要

本书主要为配合机械设计类的课程学习、课程设计、毕业设计而编写。

全书共19章：常用数据资料和一般标准规范，公差和表面粗糙度，常用工程材料，螺纹和螺纹连接，焊接和粘接，键连接和销连接，带传动和链传动，渐开线圆柱齿轮传动，锥齿轮传动，蜗杆传动，螺旋传动，轴，滚动轴承，滑动轴承，联轴器、离合器和制动器，润滑与密封，减速器，电机。

本书可供高等院校、大专及成人教育等各类学校的机械类、近机械类的学生使用，也可供工程技术人员在一般工程设计中选用。

<<简明机械设计手册>>

书籍目录

第一章 常用数据资料和一般标准规范 一、标准代号 1.国内部分标准代号 2.国外部分标准代号 二、常用法定计量单位及其换算 三、常用材料数据 1.常用材料的弹性模量及泊松比 2.金属材料熔点、热导率及比热容 3.材料线〔膨〕胀系数 4.常用材料的密度 5.常用材料极限强度的近似关系 6.钢铁(黑色金属)硬度及强度换算 四、摩擦系数 1.常用材料的滑动摩擦系数 2.常用材料的滚动摩擦系数 3.摩擦副的摩擦系数 五、机械效率和各种传动的传动比 1.机械传动和摩擦副的效率概略值 2.各种传动的传动比 六、机械制图部分标准 1.图纸幅面及图框格式 2.图样比例 3.标题栏及明细栏 4.剖面符号 5.常用零件在图样中的表示法 6.机构运动、机械传动简图 七、机械加工一般标准规范 1.标准尺寸 2.锥度与锥角系列 3.棱体的角度与斜度 4.中心孔 5.球面半径 6.滚花 7.零件的倒圆与倒角 8.砂轮越程槽 9.刨切越程槽 10.插齿、滚齿退刀槽 11.T形槽和相应螺栓 12.燕尾槽 13.机器轴伸和轴高 八、铸件设计规范 1.铸件最小壁厚 2.铸件外壁、内壁与加强筋的厚度 3.铸件壁厚的过渡形式与尺寸 4.铸造斜度 5.铸造过渡斜度 6.铸造内圆角半径 7.铸造外圆角半径 8.铸件平面上凸台尺寸 九、操作件 1.手柄球 2.手柄套 3.定位手柄座 4.手柄杆 第二章 公差和表面粗糙度 一、极限与配合 1.标准公差和基本偏差系列 2.孔、轴的基本偏差 3.线性尺寸的一般公差(未注公差) 4.公差带和配合选择 二、形状和位置公差(形位公差) 1.形位公差符号 2.形位公差值 3.形位公差等级选用实例 三、表面粗糙度 1.表面粗糙度主要评定参数 2.主要评定参数系列值 3.表面粗糙度参数的选用 4.表面粗糙度符号及意义 第三章 常用工程材料 一、钢铁(黑色)金属 1.常用符号、代号及一般说明 2.钢铁(黑色)金属材料 3.钢铁(黑色)金属型材 二、非铁(有色)金属 1.常用符号、代号和一般说明 2.非铁(有色)金属材料 3.非铁(有色)金属型材 三、非金属材料及其制品 第四章 螺纹和螺纹连接件 一、螺纹 1.螺纹的种类、特点和应用 2.螺纹的主要几何参数 第五章 焊接与粘连 第六章 键连接与销连接 第七章 带传动和链传动 第八章 渐开线圆柱齿轮传动 第九章 缀齿轮传动 第十章 蜗杆传动 第十一章 螺旋传动 第十二章 轴 第十三章 滚动轴承 第十四章 滑动轴承 第十五章 联轴器、离合器和制动器 第十六章 圆柱螺旋弹簧 第十七章 润滑与密封 第十八章 减速器 第十九章 电动机主要参考文献

<<简明机械设计手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>