

<<钳工技能实训>>

图书基本信息

书名：<<钳工技能实训>>

13位ISBN编号：9787564007553

10位ISBN编号：7564007559

出版时间：2006-8

出版时间：北京理工大学出版社

作者：童永华

页数：323

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钳工技能实训>>

前言

随着改革开放的不断深入和现代科学技术的不断发展，新的国家和行业技术标准相继颁布和实施，在现代机械制造业中对钳工提出了更新、更高的要求，钳工的分类越来越细，工作范围也越来越广，但无论如何分工都必须掌握好钳工的基本技能，而各项技能又有一定的相互依赖关系。

为了适应钳工初、中、高级技术人员的学习和培训的需要，适应市场经济的发展，满足职业技术学校、技工学校钳工实训教学的需求，北京理工大学出版社组织编写了《钳工技能实训》。

本套教材根据劳动部《职业技能鉴定规范》编写，采用国家最新技术标准，突出理论与实践的结合，力求反映钳工专业发展的现状和趋势，尽可能多地引入新技术、新方法、新材料，使教材更加科学、规范。

其特点为：培训中把理论与操作技能有机地结合，图文并茂，形象直观，文字简明扼要，通俗易懂，让学员由浅入深，理论联系实际，逐步掌握钳工的一些基本操作技能及相关的工艺知识，在工业生产中，能完成生产任务并能分析问题、解决问题。

本书由江苏省无锡交通高等职业学校童永华、无锡机电技校冯忠伟、常州技师学院宋军民等负责编写，由江苏省无锡交通高等职业学校钱洪星主审。

另外在本书的编写过程中借鉴了国内外同行的最新资讯及文献，并得到了兄弟院校的大力支持，在此一并致以衷心的感谢。

由于编者水平有限，书中错误之处在所难免，敬请读者批评指正。

<<钳工技能实训>>

内容概要

是根据国家《工人技术等级》和《职业技能鉴定规范》编写的钳工技能实训教材。

主要内容有：入门知识，测量，平面画线，錾削，锯割，锉削，孔加工，螺纹加工，综合练习，刮削，研磨，矫正、弯形与铆接，锉配，立体画线，钻床夹具，零部件装配，模具分析与拆装，初、中、高级技能考核训练等基本内容，同时注重技能训练的方法及技巧。

各课题按生产实习图纸、任务分析、任务准备、相关工艺分析、任务实施和任务评价等形式统一编写，内容由浅入深、由易到难，并加入了任务拓展内容。

书中还对一些典型课题、零件加工工艺和测量方法作了较详细的分析、介绍，并作了重点提示，有利于提高学生的综合技能水平及分析、处理问题的能力。

<<钳工技能实训>>

书籍目录

课题一 入门知识课题二 测量任务一 定位块的测量任务二 燕尾配合件测量课题三 平面画线课题四 錾削任务一 錾削姿势练习任务二 狭平面錾削任务三 直槽錾削课题五 锯削任务一 锯削姿势练习任务二 长方体锯削课题六 锉削任务一 锉削姿势练习任务二 长方体锉削任务三 六角锉削任务四 曲面锉削任务五 台阶锉削任务六 角度圆弧锉削课题七 孔加工任务一 钻孔任务二 扩孔及铰孔任务三 铰孔任务四 定距板课题八 螺纹加工任务一 攻螺纹和套螺纹任务二 六角螺母课题九 综合练习任务一 压板组件任务二 制作鍍口头任务三 制作V形铁组件课题十 刮削任务一 原始平板刮削任务二 曲面刮削课题十一 研磨课题十二 矫正、弯形与铆接任务一 矫正与弯形练习任务二 制作内卡钳任务三 活络角尺课题十三 锉配任务一 四方开口锉配任务二 凹凸盲配任务三 单燕尾锉配任务四 六角开口锉配任务五 斜角对配课题十四 立体画线课题十五 钻床夹具任务一 内圆柱面定位钻夹具任务二 组合夹具拼装钻床夹具课题十六 车床主轴轴组装配课题十七 模具分析与拆装任务一 冲裁模拆装任务二 塑料模拆装课题十八 初、中、高级技能考核训练试题一 梯形样板副试题二 凸台斜边锉配试题三 凸台角度锉配试题四 圆弧样板锉配试题五 凹槽锉配试题六 双凸形镶配试题七 V形开口配试题八 F形镶配试题九 燕尾圆弧镶配试题十 燕尾变位配试题十一 三菱配合试题十二 V形三角总成参考文献

<<钳工技能实训>>

章节摘录

任务准备 1.材料准备：回丝、机油、毛刷等。

2.工具准备：活络扳手、内六角扳手、螺丝刀等。

3.实训准备： (1)工具准备。

领用并清点工具，了解工具的使用方法及使用要求，实训结束时按工具清单清点交指导教师验收。

(2)熟悉实训要求。

要求复习有关理论知识，详细阅读本指导书。

相关工艺分析 一、钳工的主要工作内容 钳工大多是用手工工具且经常在台虎钳上进行手工操作的一种工种。

钳工的主要工作是对产品进行零件加工和装配，另外设备的维修，各种工、夹、量具、模具及各种专用设备的制造以及一些机械方法不能或不宜加工的操作都由钳工完成加工。

随着科学技术的不断发展，机械自动化加工的水平也越来越高，钳工的工作范围也越来越广，需要掌握的技术知识水平及技能也越来越多。

于是产生了分工，以适应不同的专业需求，按工作内容及性质大致可分为普通钳工、机修钳工、工具钳工三类。

1.普通钳工 普通钳工指使用钳工工具、钻床，按技术要求对工件进行加工、修整、装配的工种。

2.机修钳工 机修钳工是指使用工、量具及辅助设备，对各类设备进行安装、调试和维修的工种。

3.工具钳工 工具钳工是指使用钳工工具及设备对工具、量具、辅具、验具、模具进行制造、装配、检验和修理的工种。

尽管钳工的专业分工不同，但都必须掌握好基本操作技能，其内容有：画线、錾削、锯削、锉削、钻孔、扩孔、铰孔、绞孔、攻螺纹和套螺纹、矫正和弯形、铆接、刮削、研磨、装配和调试、测量及简单的热处理等。

二、钳工常用的设备 1.台虎钳 台虎钳是用来夹持工件的通用夹具，常用的有固定式和回转式两种（如图1-1-1所示）。

<<钳工技能实训>>

编辑推荐

可作为五年制高职、技工学校、职业学校机械制造专业、机电一体化专业、数控技术专业、模具专业的教学用书和企业职工培训教材。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>