

<<机加工实训>>

图书基本信息

书名：<<机加工实训>>

13位ISBN编号：9787564007522

10位ISBN编号：7564007524

出版时间：2009-8

出版时间：北京理工大学出版社

作者：徐小国 编

页数：207

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机加工实训>>

### 前言

本书是根据国家教育部数控技术应用专业技能紧缺型人才培养方案与劳动和社会保障部制定的有关国家职业标准及相关的职业技能鉴定规范，结合编者多年的教学实践经验编写而成。

为了更好地满足全国职业技术学院机电类专业教学的要求，本着突出技能训练、培养学生具有较强动手能力的要求，本书采取由浅入深、将专业理论知识融入相关训练课题的做法，使学生在技能训练过程中能够反复学习、理解、熟悉基本理论，变枯燥学习为实际运用，变被动接受知识为主动求知，最终达到掌握本专业（工种）知识和技能的目的。

本书在内容组织上先理论后实践，共分为11章，系统全面地介绍了车削的基本知识、车外圆柱面、车槽和切断、车内圆柱面、车内外圆锥面、车成形面和表面修饰、螺纹加工、车偏心工件、复杂工件的车削等。

本书有如下特点：  
1.有效地把培训中理论与操作技能有机结合；  
2.图文并茂，形象直观，文字简明扼要，通俗易懂；  
3.让学员由浅入深，理论联系实际，逐步掌握机加工的基本操作技能及相关的工艺知识；  
4.让学员在工业生产中，能完成生产任务并能分析问题、解决问题。

## <<机加工实训>>

### 内容概要

本书根据职业技术学院机电类专业教学的需要，本着突出技能训练、培养动手能力的要求而编写。在编写上采取了由浅入深，将专业理论知识融入相关训练课题的做法，以使读者易于掌握本专业（工种）知识和技能。

全书共11章，分别为车削的基本知识、车外圆柱面、车槽和切断、车内圆柱面、车内外圆锥面、车成形面和表面修饰，螺纹加工，车削方牙、梯形螺纹、车削蜗杆、多线螺纹、车偏心工件、复杂工件的车削等。

本书既可作为高等职业技术学院机械类专业教材，也可作为职业培训教材。

## &lt;&lt;机加工实训&gt;&gt;

## 书籍目录

第一单元 车削的基本知识 课题一 入门知识 课题二 钳工基本操作 课题三 车床操作 课题四 工件的装夹和找正 课题五 车刀的刃磨 课题六 车床的润滑和维护保养 第二单元 车外圆柱面 课题一 车外圆、平面和台阶 课题二 钻中心孔 课题三 用两顶尖装夹车轴类零件 课题四 一夹一顶车轴类零件 第三单元 车槽和切断 课题一 车槽刀和切断刀的刃磨 课题二 车外圆沟槽 课题三 车平面槽和45°外斜沟槽 课题四 切断 第四单元 车内圆柱面 课题一 麻花钻的刃磨 课题二 钻孔 课题三 车直孔 课题四 车台阶孔、平底孔 课题五 车内沟槽 课题六 车三角皮带轮 课题七 铰孔 课题八 复合作业综合技能训练 第五单元 车内外圆锥面 课题一 转动小滑板车外圆锥面 ..... 第六单元 车成形成和表面修饰 第七单元 螺纹加工 第八单元 车削方牙、梯形螺纹 第九单元 车削蜗杆、多线螺纹 第十单元 车偏心工件 第十一单元 复杂工件的车削参考文献

## &lt;&lt;机加工实训&gt;&gt;

## 章节摘录

一、实习教学要求 (1) 了解金属材料性能的分类。

(2) 掌握金属材料的工艺性能。

(3) 掌握如何区分黑色金属和有色金属。

二、相关工艺知识 作为一名合格的车工, 首先必须了解自己的工作对象及工作特点, 掌握有关车床、工件材料、刀具材料和公差配合的基本知识, 并掌握一些基本的测量技术, 在此基础上, 努力学习和掌握有关车工基本的操作技能, 并通过实践提高自己的技术水平。

在生产实习过程中, 我们常见的各种机械设备和生产产品, 绝大部分是由金属材料制成的。

金属材料在工业生产中起着举足轻重的作用, 因此, 对于从事机械加工的技术工人, 了解一些常见金属材料的基本知识是十分必要的。

1. 金属材料的性能 金属材料的性能可以大致分为两类, 一类称为使用性能, 反映材料在使用过程中表现出来的特性; 另一类称为工艺性能, 反映材料在制造过程中的各种特性。

使用性能又可分为机械性能、物理性能、化学性能等。

使用性能决定了材料的适用范围、安全可靠性与使用寿命。

(1) 材料的机械性能。

机械零件在使用过程中, 受到不同形式的外力作用, 当这些外力超过某一限度时, 就会发生变形, 甚至断裂破坏。

在生产实践中, 机械性能常作为选择材料的主要依据之一, 同时也是车工选择切削参数、刀具材料和几何角度的依据之一。

机械性能的常用基本指标有强度、塑性、硬度、冲击韧性和疲劳强度等。

<<机加工实训>>

编辑推荐

高等职业教育课程改革项目优秀教学成果。  
紧跟课改 理念先进 内容实用 老师好教 学生爱学 引领学生学逆向思维

<<机加工实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>