

<<石油石化职业技能鉴定试题集>>

图书基本信息

书名：<<石油石化职业技能鉴定试题集>>

13位ISBN编号：9787563629657

10位ISBN编号：7563629653

出版时间：2010-3

出版时间：中国石油天然气集团公司职业技能鉴定指导中心 中国石油大学出版社 (2010-03出版)

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<石油石化职业技能鉴定试题集>>

内容概要

《石油石化职业技能鉴定试题集:服装缝纫工》分初级、中级和高级三个等级,每一级都包括理论知识试题和技能操作试题;理论知识试题又分为选择题、判断题等题型,对服装缝纫工这一职业所应具有的专业知识点和要点进行了复习。

<<石油石化职业技能鉴定试题集>>

书籍目录

职业资格等级标准（节选） 第一部分初级理论知识试题 鉴定要素细目表 理论知识试题 理论知识试题答案 第二部分 初级技能操作试题 考试内容层次结构表 鉴定要素细目表 技能操作试题 第三部分 中级理论知识试题 鉴定要素细目表 理论知识试题 理论知识试题答案 第四部分 中级技能操作试题 考试内容层次结构表 鉴定要素细目表 技能操作试题 第五部分 高级理论知识试题 鉴定要素细目表 理论知识试题 理论知识试题答案 第六部分 高级技能操作试题 考试内容层次结构表 鉴定要素细目表 技能操作试题 参考文献

<<石油石化职业技能鉴定试题集>>

章节摘录

- 版权页：插图：495.BD022服装缝制过程中，衣片的数量和（ ）等不同，使缝型变化更加复杂。
 (A) 配置资源 (B) 表现形式 (C) 配置标准 (D) 配置形式 496.BD023服装缝制过程中，各类缝型中，合缝属于（ ）。
 (A) 一类缝型 (B) 二类缝型 (C) 三类缝型 (D) 四类缝型 497.BD023服装缝制过程中，各类缝型中，双包边属于（ ）。
 (A) 一类缝型 (B) 二类缝型 (C) 三类缝型 (D) 四类缝型 498.BD023服装缝制过程中，各类缝型中，扒条属于（ ）。
 (A) 一类缝型 (B) 二类缝型 (C) 五类缝型 (D) 八类缝型 499.BD024缝型的国际标准用一个（ ）表示。
 (A) 5位的阿拉伯数字 (B) 音标 (C) 汉字 (D) 英文字母 500.BD024缝型的国际标准中根据所缝合的布片数量和配置方式，将缝型分成（ ）。
 (A) 5类 (B) 8类 (C) 9类 (D) 10类 501.BD024缝型的国际标准中，按布片布边缝合的位置可将缝型分为（ ）2种。
 (A) 有种缝型和无种缝型 (B) 天缝和地缝 (C) 有限缝型和无限缝型 (D) 极限缝型和大限缝型 502.BD025服装上的省道可分为活省、（ ）。
 (A) 菱形省 (B) 平尖形省 (C) 折线形省 (D) 死省 503.BD025死省的基本形式有2种：一种是一端收尖一端收平的锥形省；一种是两端收尖的（ ）。
 (A) 折线形省 (B) 菱形省 (C) 平尖形省 (D) 对省 504.BD025省道的变化丰富多样，一般高腰裤的省道称为（ ）。
 (A) 锥形省 (B) 菱形省 (C) 折线形省 (D) 平尖形省 505.BD026服装缝制过程中，省缝的重点是缉线顺直，表面（ ），省尖要尖。
 (A) 平薄 (B) 平厚 (C) 平滑 (D) 中厚 506.BD026服装缝制过程中，省尖位置不要（ ）。
 (A) 打结 (B) 缉线 (C) 打来回针 (D) 平直 507.BD026 服装缝制过程中，缉省结束时，留5 cm长的缝线手工打结，以免省尖（ ），出现酒窝。
 (A) 出位 (B) 松动 (C) 圆滑 (D) 不尖 508.BD027底边是服装底部（ ）的总称。
 (A) 边缘结构 (B) 形状 (C) 裁剪方法 (D) 缝制方法 509.BD027在服装的设计中，底边随着（ ）的变化而变化。
 (A) 裁剪形式 (B) 款式造型 (C) 缝制方法 (D) 整理过程 510.BD.027在服装的设计中，服装底边的形式不包括（ ）。
 (A) 直线形 (B) 曲线形 (C) 圆锥形 (D) 圆形 511.BD028在服装的制作中，为了使贴边平服、无链形，工艺处理方法和（ ）可分为3种：一是45角斜条布的贴边；二是与衣片的纱向、弯度相同的贴边；三是袖窿与领口贴边连在一起的贴边。

<<石油石化职业技能鉴定试题集>>

编辑推荐

《石油石化职业技能鉴定试题集:服装缝纫工》由中国石油天然气集团公司职业技能鉴定指导中心编。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>