

<<石油石化职业技能鉴定试题集>>

图书基本信息

书名：<<石油石化职业技能鉴定试题集>>

13位ISBN编号：9787563629459

10位ISBN编号：7563629459

出版时间：2009-12

出版时间：中国石油天然气集团公司职业技能鉴定指导中心 中国石油大学出版社 (2009-12出版)

作者：中国石油天然气集团公司职业技能鉴定指导中心 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<石油石化职业技能鉴定试题集>>

内容概要

《石油石化职业技能鉴定试题集:潜油电泵电缆工》层次清晰的对深井潜油泵初、中、高级技能进行了分部分练习,书中还结合考试内容进行了分析,书中有对理论知识的练习还结合了操作题进行了练习,是一本价值极高的石油石化职业技能鉴定试题集。

<<石油石化职业技能鉴定试题集>>

书籍目录

职业资格等级标准（节选）第一部分 初级理论知识试题 鉴定要素细目表 理论知识试题 理论知识试题答案 第二部分 初级技能操作试题 考试内容层次结构表 鉴定要素细目表 技能操作试题 第三部分 中级理论知识试题 鉴定要素细目表 理论知识试题 理论知识试题答案 第四部分 中级技能操作试题 考试内容层次结构表 鉴定要素细目表 技能操作试题 第五部分 高级理论知识试题 鉴定要素细目表 理论知识试题 理论知识试题答案 第六部分 高级技能操作试题 考试内容层次结构表 鉴定要素细目表 技能操作试题 第七部分 技师理论知识试题 鉴定要素细目表 理论知识试题 理论知识试题答案 第八部分 技师技能操作试题 考试内容层次结构表 鉴定要素细目表 技能操作试题 参考文献

<<石油石化职业技能鉴定试题集>>

章节摘录

版权页：插图：（ ）18.AC003对于纯电感交流电路，无功功率是指电感元件所消耗的电能。

- () 19.AC004电功率是指一段时间内电场力所做的功。
- () 20.AC005电气设备运行中，不必考虑电流热效应的影响。
- () 21.AC006提高电路的功率因数就可以延长电气设备的使用寿命。
- () 22.AC007三相电路中，相电压就是相与相之间的电压。
- () 23.AC008三相电路中，相电流是指流过相线的电流。
- () 24.AC009在三相电路中，中性点的电压始终为0。
- () 25.AC010相序就是三相交流电的顺序。
- () 26.AC0112个同频率的正弦量的相位差就是它们的初相位之差。
- () 27.AC012采取保护接零后，若发生金属性单相短路，将会产生很大的短路电流。
- () 28.AC013当三相电源采用三角形连接时，线电压等于相电压。
- () 29.AC014在对称的三相电路中，不论是星形连接还是三角形连接，其有功功率均为 $P = 3U_{\text{线}}I_{\text{线}}\cos\phi$ 。
- () 30.AC015不论是星形连接还是三角形连接，只要三相电路对称，则三相无功功率就等于单相无功功率的3倍。
- () 31.AC016直流电源产生的功率等于它的电动势与电流的乘积，即 $P=EI$ 。
- () 32.AC017在电源为三角形连接的电路中，线电流等于相电流的 $\sqrt{3}$ 倍。
- () 33.AC018三相电路的视在功率是三相电路的有功功率和无功功率的矢量和。
- () 34.AC019视在功率为800 kW、有功功率为600 kW时，功率因数为0.75。
- () 35.BA001万用表是一种多电量、多量程的电量测量仪表。
- () 36.BA002测量0.1 M Ω 以上的电阻宜采用兆欧表。
- () 37.BA003测量1 Ω 以下的电阻宜采用单臂电桥。
- () 38.BA004双臂直流电桥在使用时通过2根引线连接被测电阻。
- () 39.BA005钳形电流表应用电磁感应原理进行大电流测量。
- () 40.BA006压力表的结构主要包括外壳、弹簧管、传动机构和指示部分。
- () 41.BB001焊接是指通过适当的物理化学过程使2个分离的固态物体产生原子（分子）间结合力而连接成一体的连接方法。
- () 42.BB002电渣堆焊的熔敷率最高，板极电渣堆焊的熔敷率可达100 kg/h。
- () 43.BB003 CO₂气体保护焊一般采用直流电源且同极性连接。
- () 44.BB004焊条的偏心度是指焊条药皮沿焊芯直径方向偏心的程度。
- () 45.BB005在焊接热源作用下，焊件上某点的温度随时间变化的过程称为焊接冷循环。
- () 46.BB006埋弧焊机由埋弧焊电源、控制系统、机械系统和辅助装备4部分组成。
- () 47.BB007缝焊主要用于要求气密性的薄壁容器，如汽车油箱等。
- 由于它的焊点重叠，故分流很大，因此焊件不能太厚，一般不超过5 mm。
- () 48.BB008 电渣焊所用焊剂一般由硅、锰、钛、钙、镁和铝的复合氧化物组成。
- () 49.BB009工作时，如果非转移型和转移型等离子弧同时存在，则称为联合型等离子弧。
- () 50.BB010钨极氩弧焊按使用的电流种类可分为直流钨极氩弧焊、交流钨极氩弧焊、脉冲钨极氩弧焊等。

<<石油石化职业技能鉴定试题集>>

编辑推荐

《石油石化职业技能鉴定试题集:潜油电泵电缆工》适合石油石化职业学校学生的学习,也适合石油工业潜油电泵电缆工作者的学习,通过《石油石化职业技能鉴定试题集:潜油电泵电缆工》的学习有利于提供工作者和学生的基本技能。

《石油石化职业技能鉴定试题集:潜油电泵电缆工》由中国石油天然气集团公司职业技能鉴定指导中心编写,中国石油大学出版社出版。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>