

<<现代制造工艺设计方法>>

图书基本信息

书名：<<现代制造工艺设计方法>>

13位ISBN编号：9787563365432

10位ISBN编号：7563365435

出版时间：2007-4

出版时间：广西师范大学出版社

作者：段明扬

页数：200

字数：267000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<现代制造工艺设计方法>>

内容概要

本书内容分为两篇，共7章。

第一篇为现代制造工艺设计理论，介绍机械加工工艺规程设计的基本理论，以及介绍现代机械加工方法及其设备、刀具、夹具、切削用量选择的基本理论；第二篇为机床夹具学，介绍工件在夹具中的定位和夹紧，各种典型机床夹具、现代机床夹具和专用夹具的设计方法。

全书以常规工艺设计为主体，同时注意反映新工艺新技术的最新进展，突出技术应用。

本书可供机械工程及其自动化专业及近机类专业的本科、专科、高职的学生作教材使用，也可供有关工程技术人员参考。

<<现代制造工艺设计方法>>

书籍目录

第一篇 现代制造工艺设计理论 第一章 机械加工工艺规程设计 1-1 基本概念 1-2 零件分析及其图样的工艺审查 1-3 毛坯的选择 1-4 定位基准的选择 1-5 工艺路线的制订 1-6 机械加工余量、工序（或工步）尺寸及毛坯尺寸的确定 1-7 机床与工艺装备的选择 1-8 切削用量和工时定额的确定 1-9 填写工艺文件和绘制工序图 第二章 加工方法及其机床和刀具及切削用量的选择 2-1 车削加工及其机床和刀具及切削用量的选择 2-2 铣削加工及其机床和刀具及切削用量的选择 2-3 钻削、镗削、铰削与拉削加工及其机床和刀具及切削用量的选择 2-4 磨削加工及其机床和刀具及切削用量的选择 2-5 齿轮加工及其机床和刀具及切削用量的选取择 2-6 其他加工方法及其机床和刀具及切削用量的选择

第二篇 机床夹具学 第一章 概述 1-1 机床夹具概述 1-2 工件在夹具中的定位概述 第二章 工件在夹具中的夹紧 2-1 夹紧装置的组成和基本要求 2-2 设计和选用夹紧装置的基本准则 2-3 典型夹紧机构 2-4 复合夹紧机构 2-5 定心夹紧机构 2-6 夹紧的动力源装置 2-7 夹紧装置计算实例 2-8 夹具的连接元件 2-9 夹具的分度装置 2-10 夹具体 第三章 典型机床夹具 3-1 钻床夹具 3-2 铣床夹具 3-3 车床夹具 第四章 专用夹具的设计方法 4-1 专用夹具设计的基本要求 4-2 专用夹具的设计方法和步骤 4-3 夹具总图上尺寸、公差配合和技术条件的标注 4-4 夹具中工艺孔的应用 第五章 现代机床夹具 5-1 自动线夹具 5-2 组合（拼合）夹具 5-3 通用可调夹具 5-4 成组夹具 5-5 数控机床夹具

<<现代制造工艺设计方法>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>