

<<柴油机制造工艺学>>

图书基本信息

书名：<<柴油机制造工艺学>>

13位ISBN编号：9787563214075

10位ISBN编号：7563214070

出版时间：2000-9

出版时间：大连海事大学出版社

作者：马经球

页数：180

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<柴油机制造工艺学>>

内容概要

《高等学校教材：柴油机制造工艺学》共七章，系统地阐述了柴油机制造工艺学的基本理论和方法。着重介绍了：机械加工工艺规程的制订、机械加工精度、机械加工表面质量、机床夹具、高效加工与自动化加工技术、柴油机典型零件加工、船舶柴油机的装配等内容。可供机电类专业学生、教师及工程技术人员自学参考。

<<柴油机制造工艺学>>

书籍目录

第一章 机械加工工艺规程的制订 § 1-1 生产过程和工艺过程 § 1-2 工艺过程的组成 § 1-3 生产纲领和生产类型 § 1-4 机械加工工艺规程概念 § 1-5 零件的工艺分析 § 1-6 工件的装夹 § 1-7 基准和定位基准的选择 § 1-8 工艺路线的拟订 § 1-9 加工余量 § 1-10 工艺尺寸的计算 § 1-11 时间定额 § 1-12 制订工艺规程的实例第二章 机械加工精度 § 2-1 加工精度的基本概念 § 2-2 影响加工精度的各种因素 § 2-3 机械加工的经济精度 § 2-4 加工误差的综合分析第三章 机械加工表面质量 § 3-1 表面质量对零件使用性能的影响 § 3-2 影响表面质量的工艺因素及其控制方法 § 3-3 机械加工中的振动 § 3-4 冷压光加工第四章 机床夹具 § 4-1 概述 § 4-2 定位原理 § 4-3 定位元件和工件在夹具中的定位误差 § 4-4 工件的夹紧和夹紧机构 § 4-5 各类机床夹具 § 4-6 夹具设计方法第五章 高效加工与自动化加工技术 § 5-1 概述 § 5-2 组合机床流水线和自动线 § 5-3 成组技术 § 5-4 计算机辅助制造 § 5-5 计算机辅助工艺规程设计第六章 柴油机典型零件加工 § 6-1 凸轮轴制造 § 6-2 其他典型零件加工第七章 船舶柴油机的装配 § 7-1 装配工艺基础 § 7-2 筒形活塞柴油机装配工艺 § 7-3 大型低速柴油机的装配工艺特点参考文献

<<柴油机制造工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>