

<<数控技术及CAD/CAM实践>>

图书基本信息

书名：<<数控技术及CAD/CAM实践>>

13位ISBN编号：9787562932338

10位ISBN编号：7562932336

出版时间：2011-3

出版时间：卢红、吴飞、徐瑾 武汉理工大学出版社 (2011-03出版)

作者：卢红，等编

页数：175

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控技术及CAD/CAM实践>>

内容概要

《数控技术及CAD/CAM实践》从工程应用出发，重点讲解了典型的数控机床的操作、数控程序编制方法，CAD/CAM及数控加工综合训练，介绍了常用的特种加工技术等，并附有操作及编程实例。

包括的内容有：数控机床的基本概念及操作规程，数控车床、数控铣床及加工中心的操作和编程，特种加工技术训练，CAD/CAM及数控加工综合训练。

《数控技术及CAD/CAM实践》可作为机械设计制造及其自动化专业本科生的数控技术及机械CAD/CAM的课程实验、课程设计指导教材，还可供数控加工技术人员参考。

<<数控技术及CAD/CAM实践>>

书籍目录

1 绪论1.1 数控机床的组成与工作原理1.2 数控机床坐标系的设定1.3 数控编程1.4 CAD / CAM技术概述1.5 数控加工概述复习思考题2 数控车床基本操作训练2.1 训练目的2.2 设备2.3 步骤2.4 FTC30数控车床的总体布局2.5 FTC30数控车床的控制面板介绍2.6 FTC30数控车床的操作2.7 操作实例复习思考题3 数控车床编程与加工3.1 数控车床的编程特点3.2 数控车床手工编程3.3 数控车床手工编程实例习题3.4 数控车床自动编程3.5 数控车床自动编程实例复习思考题4 数控铣床及加工中心基本操作训练4.1 训练目的4.2 设备4.3 步骤4.4 FAL-2033加工中心的总体布局4.5 FAL-2033加工中心的操作面板简介4.6 FAL-2033加工中心的操作4.7 FAL-2033加工中心操作实例复习思考题5 数控铣床及加工中心编程与加工5.1 数控铣床及加工中心手工编程5.2 数控铣床及加工中心手工编程实例5.3 数控铣床及加工中心自动编程5.4 数控铣床及加工中心自动编程实例复习思考题6 特种加工技术训练6.1 数控线切割机床编程与操作6.2 电火花加工机床编程与操作6.3 快速成型技术简介复习思考题7 CAD / CAM及数控加工综合训练7.1 训练目的7.2 设备7.3 常用CAD / CAM软件介绍7.4 CAD / CAM编程的基本步骤7.5 三维CAD (Solid Works) 软件操作过程指导7.6 CAM (Master CAM) 软件操作过程指导7.7 数控加工过程7.8 CAD / CAM加工实例复习思考题参考文献

章节摘录

版权页：插图：（1）严格遵守操作规程和日常维护制度数控设备操作人员要严格遵守操作规程和日常维护制度。

操作人员的技术业务素质的优劣是影响故障发生频率的重要因素。

当机床发生故障时，操作者要注意保留现场，并向维修人员如实说明出现故障前后的情况，以利于分析、诊断出故障的原因，并及时排除。

（2）防止灰尘污物进入数控装置内部在机加工车间的空气中一般都会有油雾、灰尘甚至金属粉末，一旦它们落在数控系统内的电路板或电子器件上，容易引起元器件间绝缘电阻下降，甚至导致元器件及电路板损坏。

有的用户在夏天为了使数控系统能超负荷长期工作，打开数控柜的门来散热，这是一种极不可取的方法，其最终将导致数控系统的加速损坏。

应该尽量减少打开数控柜和强电柜门的次数。

（3）防止系统过热应该检查数控柜上的各个冷却风扇工作是否正常。

每半年或每季度检查一次风道过滤器是否有堵塞现象，若过滤网上灰尘积聚过多，不及时清理，会引起数控柜内温度过高。

（4）直流电动机电刷的定期检查和更换直流电动机电刷的过度磨损，会影响电动机的性能，甚至造成电动机损坏。

为此，应对电动机电刷进行定期检查和更换。

数控车床、数控铣床、加工中心等的电刷，应每年检查一次。

<<数控技术及CAD/CAM实践>>

编辑推荐

《数控技术及CAD/CAM实践》由武汉理工大学出版社出版。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>