

<<机械制造基础实习>>

图书基本信息

书名：<<机械制造基础实习>>

13位ISBN编号：9787562814825

10位ISBN编号：7562814821

出版时间：2004-6-1

出版时间：华东理工大学出版社

作者：李筱涛,蒋志明,陈琴珠

页数：157

字数：290000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造基础实习>>

内容概要

本书是高等工科大学学生机械制造基础实习的教材，全书分上下两篇。

上篇为基本实习的内容，包括工程材料、铸造、锻造、焊接、车、钳、铣、刨、磨等基本知识和基本技能，本着“少而精”的原则，对现代工业生产中已较少用的工艺方法予以删除和压缩。

下篇为综合、深化的实习内容，如车、钳的综合工艺分析、拆装技术、检测技术，以及现代工业生产中常见的加工工艺方法，如数控机床加工、金属表面处理及氩弧焊和等离子焊接技术等。

全书力求内容精练、实用、便于自学，有利于学生动手能力和综合分析能力的提高。

<<机械制造基础实习>>

书籍目录

上篇 第一章 工程材料及金属热处理 第一节 机械工程材料的力学性能 第二节 机械工程材料 第三节 金属热处理 第二章 铸造 第一节 概述 第二节 砂型铸造 第三节 合金的熔炼、浇注、落砂和清理 第四节 铸件质量检验和缺陷分析 第五节 特种铸造 第三章 锻压 第一节 锻造 第二节 板料冲压 第三节 锻压生产发展趋势 第四章 焊接 第一节 概述 第二节 手工电弧焊 第三节 焊接质量检验及缺陷分析 第四节 手工电弧焊的安全操作 第五章 车削加工 第一节 概述 第二节 卧式车床 第三节 车刀 第四节 车削精度 第五节 车削过程基本规律 第六节 车削加工 第七节 典型零件车削工艺 第六章 钳工 第一节 概述 第二节 划线 第三节 锉削 第四节 锯削 第五节 钻削 第六节 扩孔和螺纹加工 第七章 刨削加工 第八章 磨削 第九章 铣削加工下篇 第十章 切削工艺综合分析 第十一章 钳工工艺综合分析 第十二章 数控机床加工技术 第十三章 金属表面处理 第十四章 其他焊接与金属切割

<<机械制造基础实习>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>