

<<金属材料及其加工基础>>

图书基本信息

书名：<<金属材料及其加工基础>>

13位ISBN编号：9787562468899

10位ISBN编号：7562468893

出版时间：2012-7

出版时间：重庆大学出版社

作者：阎红 主编

页数：280

字数：449000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属材料及其加工基础>>

内容概要

《高职高专机械系列规划教材：金属材料及其加工基础》是为了适应高等职业技术教育的发展需要而编写的。

全书分5篇，共20章，主要阐述了金属材料基础知识、钢的热处理、钢铁材料、非铁金属及其合金、非金属材料、铸造、金属压力加工、焊接、金属切削加工基础知识等。

《高职高专机械系列规划教材：金属材料及其加工基础》采用最新标准，注重在理论知识、素质、能力、技能等方面对学生进行全面的培养；注重吸取现有相关教材的优点，充实新知识、新工艺、新技术等内容，简化过多的理论介绍；突出职业技术教育特色，做到图解直观形象，理论联系实际，加强学生实践技能和综合应用能力的培养；通过教学活动培养学生的工程意识、经济意识、管理意识和环保意识；注重文字叙述精练，通俗易懂，总结归纳提纲挈领；每篇末都附有复习思考题，以便学生对所学知识进一步巩固和提高。

《高职高专机械系列规划教材：金属材料及其加工基础》可作为高等职业院校机械类、近机类各专业教材，也可作为广大自学者的自学用书及工程技术人员的参考书。

<<金属材料及其加工基础>>

书籍目录

绪论

第1篇 工程材料

第1章 金属材料的力学性能

1.1 静载时材料的力学性能

1.2 动载时材料的力学性能

1.3 断裂韧性

第2章 金属和合金的结构与结晶

2.1 金属的晶体结构

2.2 金属的结晶过程和同素异构转变

2.3 合金的晶体结构

2.4 二元合金相图

第3章 铁碳相图

3.1 铁碳合金的基本组织与性能

3.2 铁碳合金相图

3.3 铁碳合金相图的应用

第4章 钢的固态相变及热处理

4.1 钢的固态相变

4.2 钢的热处理

第5章 常用金属材料

5.1 钢铁材料

5.2 有色金属及其合金

5.3 新型金属材料

5.4 金属材料及成型工艺的选用

复习思考题

第2篇 铸造

第1章 铸造成型工艺基础

1.1 铸造基础知识

1.2 金属的铸造特性

1.3 铸造常见缺陷及其防止

第2章 铸造成型方法

2.1 砂型铸造

2.2 特种铸造

第3章 铸件的结构设计

3.1 铸造工艺对铸件结构的要求

3.2 合金的铸造性能对铸件结构的要求

复习思考题

第3篇 压力加工

第1章 金属的塑性变形

1.1 金属塑性变形的实质

1.2 塑性变形对金属组织和性能的影响

1.3 金属的锻造性

第2章 锻造

2.1 自由锻造

2.2 模锻

2.3 胎模锻造

<<金属材料及其加工基础>>

2.4 锻件结构工艺性

第3章 板料冲压

3.1 板料冲压的基本工序

3.2 冲压模具

3.3 板料冲压件结构工艺性

复习思考题

第4篇 焊接

第1章 电弧焊

1.1 焊接电弧

1.2 手弧焊的焊接过程

1.3 电弧焊的冶金特点

1.4 电焊条

1.5 埋弧自动焊

1.6 气体保护焊

.....

第5篇 金属切削加工

参考文献

<<金属材料及其加工基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>