

<<冲压工>>

图书基本信息

书名：<<冲压工>>

13位ISBN编号：9787562449850

10位ISBN编号：7562449856

出版时间：2009-12

出版时间：饶传锋、李黎、董代进、等 重庆大学出版社 (2009-12出版)

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冲压工>>

前言

本书是重庆大学出版社组织编写的建设社会主义新农村“农家丛书务工技能类——机械加工系列”之一。

本书根据农民工兄弟的特点以及他们从事机械制造业的现状，以冲压工的基本要求为依据，力求做到：农民工兄弟通过本书的学习，树立安全第一，按操作规程办事的意识；掌握冲压的基本技能、基本知识，达到上岗要求，实现就业。

为此，编者力求使本书具有以下特点：1.强调安全文明生产。

让农民工兄弟有“生产必须安全，安全才能生产”的意识。

2.语言简单明了、通俗易懂。

本书图文并茂，尽量采用图说，让农民工兄弟读得懂、看得懂。

3.短小精悍。

让农民工兄弟在较短的时间内，学更多的技能。

4.实用性、可操作性强。

让农民工兄弟学得会、用得上。

本书由饶传锋、李黎、董代进、胡云翔4位老师集体编写。

由邹开耀同志担任主审。

本书在编写过程中，得到重庆龙门浩职业中学刘平兴校长、张小毅副校长，重庆龙门浩职业中学机械组教师周靖、杨方勇、谭凤鸣等同志的大力支持，在此表示感谢。

<<冲压工>>

内容概要

《冲压工》共分8章，讲述了冲压工安全文明生产的有关内容，强调安全意识，按操作规程做事，并根据冲压工的基本要求，简单明了、通俗易懂、图文并茂地讲述了：材料的塑性、冲压基本工艺和冲压材料；曲柄压力机及其辅助设备的构造与操作方法；冲压工常用量具的类型及其使用方法；冲压模具的种类、构造、安装和调试；冲压模具的使用与润滑。

《冲压工》虽然是从事冲压工作的农民兄弟的学习用书及培训教材，但鉴于《冲压工》的特点，同样可作为中等职业学校冲压工的实训教材以及相关行业的培训、学习用书。

<<冲压工>>

书籍目录

第一章 冲压工的职场安全第一节 安全规则与文明生产要求第二节 安全生产要求第二章 冲压基本知识第一节 塑性变形第二节 冲压概述第三节 冲压材料第三章 压力机及辅助设备第一节 压力机第二节 辅助设备第四章 常用量具第一节 常用量具第二节 冲压工常用量具第一章 冲压工的职场安全第一节 安全规则与文明生产要求第二节 安全生产要求第二章 冲压基本知识第一节 塑性变形第二节 冲压概述第三节 冲压材料第三章 压力机及辅助设备第一节 压力机第二节 辅助设备第四章 常用量具第一节 常用量具第二节 冲压工常用量具

<<冲压工>>

章节摘录

插图：(4) 工具柜内应分类摆放物件，精度高的应稳妥放置，重下轻上，等高垫铁须成对放置，切莫乱丢。

(5) 正确使用和爱护量具，经常保持清洁，用后擦净、涂油、放入盒内，所用量具必须定期校验，以保证其度量准确。

(6) 坚持“首检三件制”，即每次工作时，前三件产品应按产品图样要求进行普通检查，合格后再进行后续生产，避免造成废品和中途抽查。

(7) 注意冲件形状有无损坏，切边是否整洁。

如果发现问题应及时停止，通知修模人员对模具进行检修，避免模具损坏。

例如，冲裁件边沿毛刺是否均匀，与前产品比较毛刺是否增多，该调整间隙的应调整间隙，刀口钝了应复磨。

(8) 坯料、半成品和成品应分开堆码整齐。

(9) 保持图样和工艺卡片清洁完整，应将其放在便于阅读的位置。

(10) 拉深时，润滑剂应按规定使用。

(11) 工作场地四周应保证清洁整齐，避免杂物堆放，防止伤人。

(12) 工作完毕后，应将所用过的物件擦净归位，清理机床，擦净机床各部分油污，按规定加注润滑油，最后打扫机床周围、关闭电源。

(13) 特别注意，应按规定使用冲床保险块，不能任意更换，避免损坏床身。

<<冲压工>>

编辑推荐

《冲压工》由重庆市新闻出版局策划。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>